

# 吊索具出厂前检验内容及方法

吊装带出厂前都要经过严格的检验步骤，这不仅是对客户负责，也是对企业负责，坚决杜绝任何一件瑕疵品流入市场是每个企业应该遵守的原则，我公司制定规范的吊装带出厂前检验内容和检验方法。

检验内容：

## 1、首检

首检内容包括：产品的名称，规格，长度，形状，数量，以及客户对产品的特殊要求等进行初步检查。

## 2、巡检

巡检是对初检进行进一步的检验，是对首检的项目进行更加细致的确认。包括产品的宽度厚度，也可能对首检没有涉及到的项目进行细致的检验。

巡检为抽样检验，根据批量按国家吊装带执行标准进行检验，如有不符合之处，要做详细记录并进行改进，巡检是在首检的基础上进行的，也是对首检的再次审核与检验。

检验方法：

首检：包装前，核对产品类型、规格、重量、宽度、长度以及客户的特殊要求，包装开始，检查包装方式及规格、纸箱规格、带身标识、装箱数量等。

巡检：包装过程，核对产品类型、规格、重量、宽度、长度以及客户的特殊要求，包装开始，检查包装方式是否符合客户要求及规格、纸箱规格、带身标识、装箱数量是否正确等，抽样对产品进行拉力测试，确保相应的安全保证。

以上是吊索具出厂前最基本的检验步骤，我公司一直践行着规范化系统化的出厂检验方案，既确保产品的品质，又有助于企业品牌形象的树立。

