



江苏威拓超声波设备有限公司

---专业塑料焊接设备生产企业



Plastic welder



江苏威拓超声波设备有限公司



1

公司简介

2

产品简介

3

焊接技术

4

项目实例

5

客户展示

6

技术体系支持



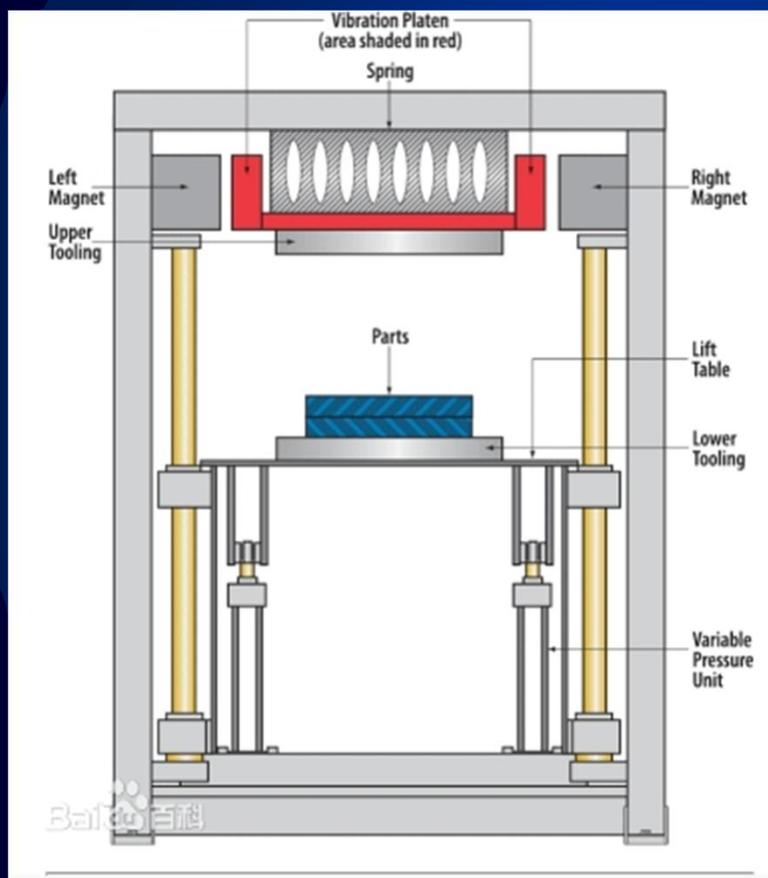
公司介绍

江苏威拓超声波设备有限公司是一家专业生产振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标超音波焊接机以及非标设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造销售为一体的技术服务实体公司。公司拥有多年的机械制造经验，具备制造高、精、尖机械设备的能力。

自公司成立以来，秉承：顾客至上，诚信第一的原则，凭借科学的管理方式和先进的经营理念及强大的技术开发实力，尤其设计的设备所独具的高效率性和高科技性、低成本性赢得众多客户的承认和赞誉。打造振动摩擦焊接机第一民族品牌！



焊接原理



设备原理图

振动焊接是摩擦焊接过程，其间被焊接的制件在压力下摩擦到一起直到生成的摩擦和剪切热量接触面达到充分熔融状态。当达到设定焊接深度时（由线性传感尺测量），相对运动停止，进入保压阶段焊缝冷却并固化。



江苏威拓超声波设备有限公司

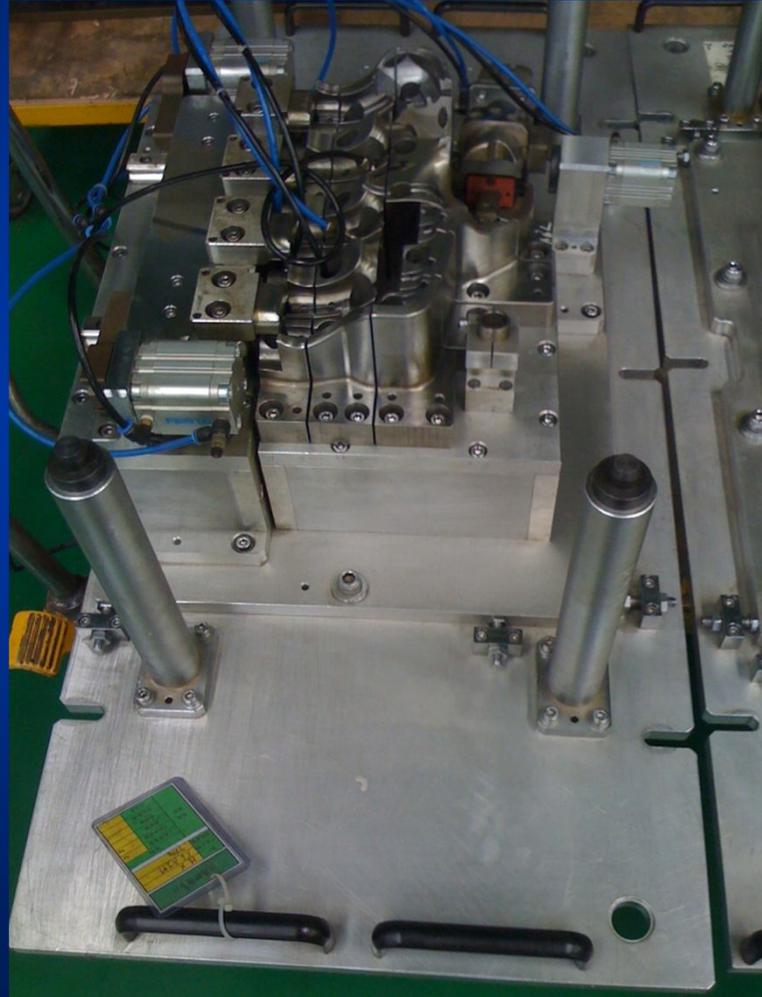


生产现场



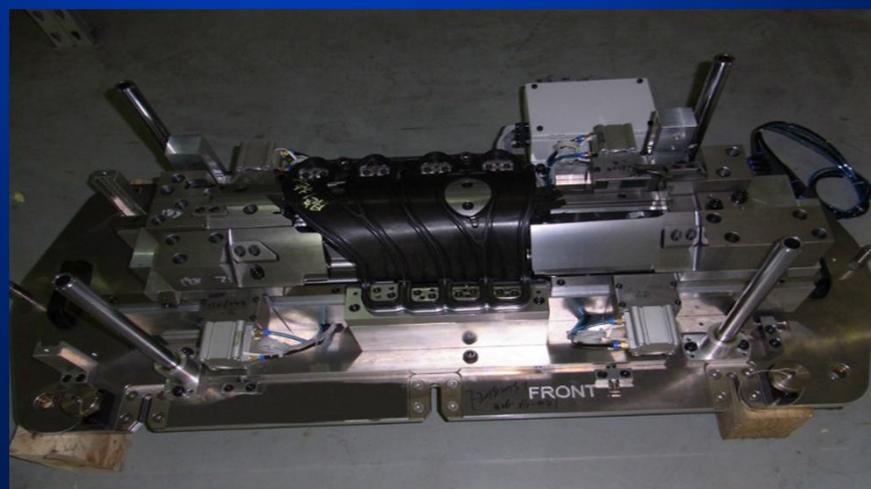
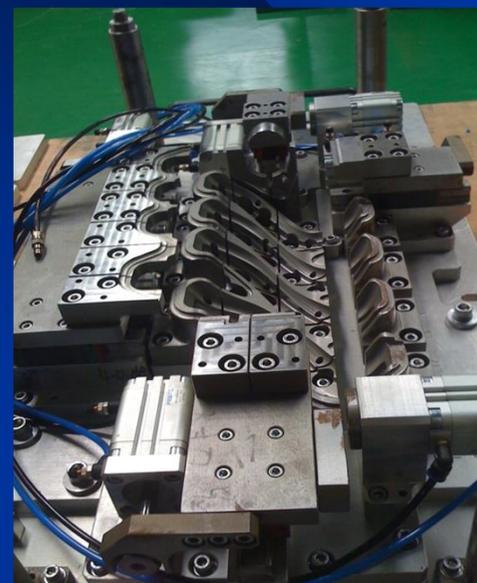


焊接模具



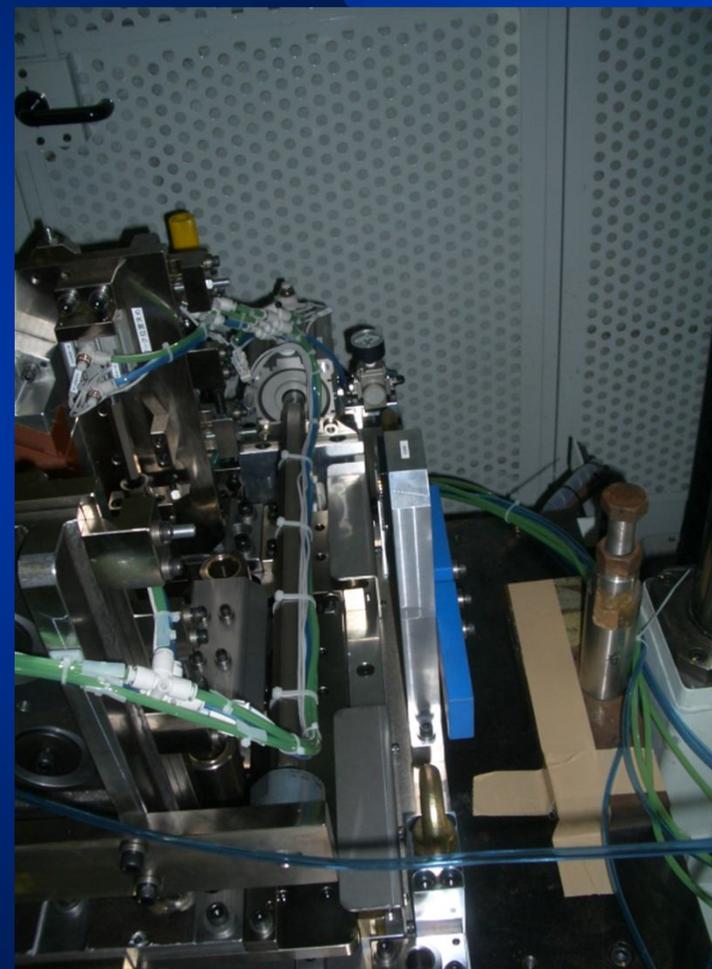
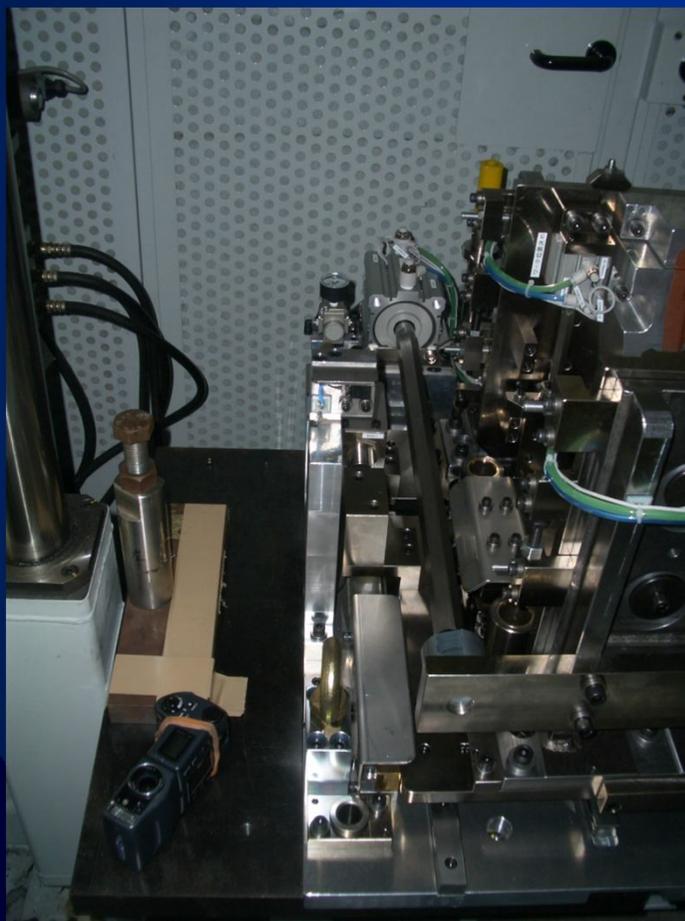


焊接模具



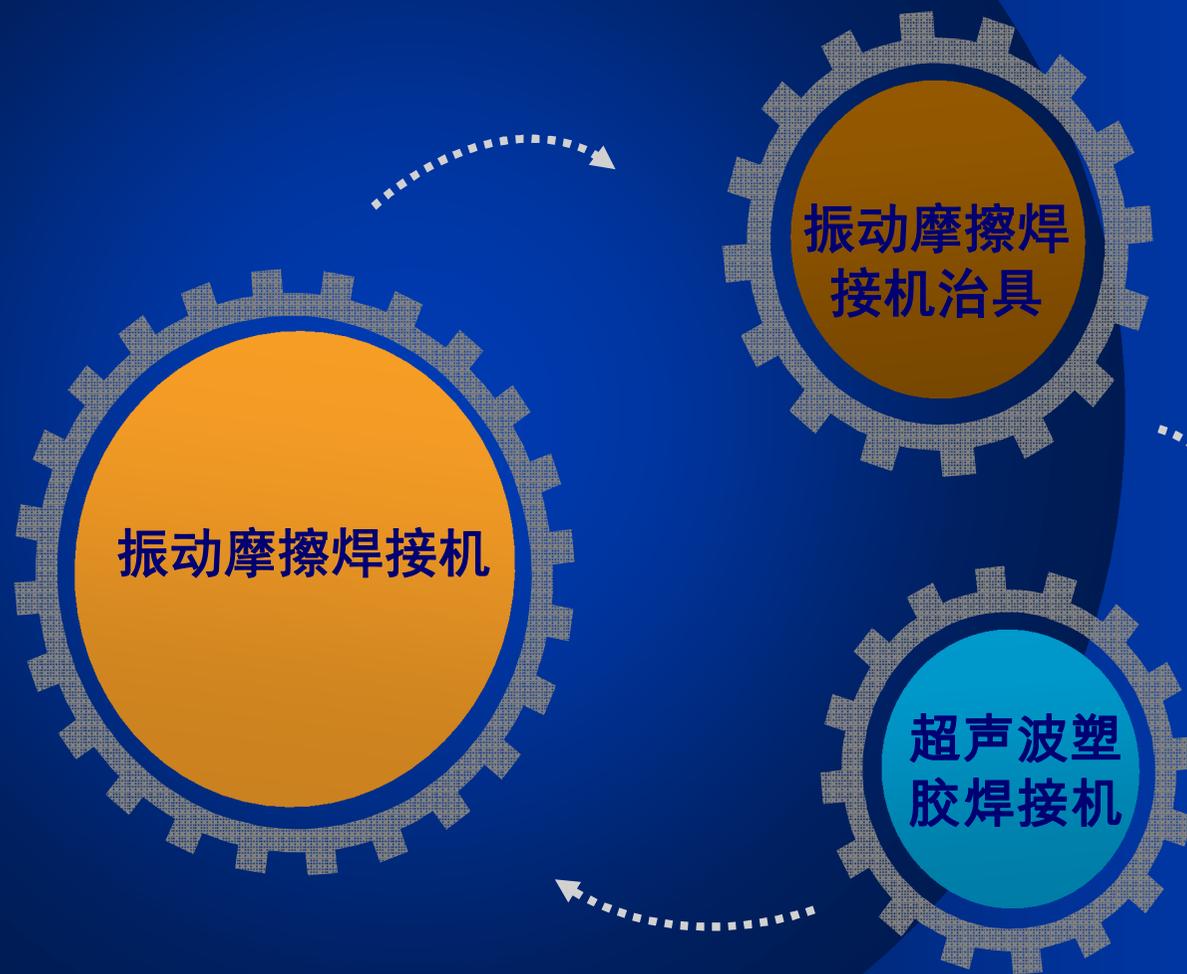


焊接模具





产品介绍





振动摩擦焊接机



VW150线性振动摩擦焊接机



VW350线性振动摩擦焊接机



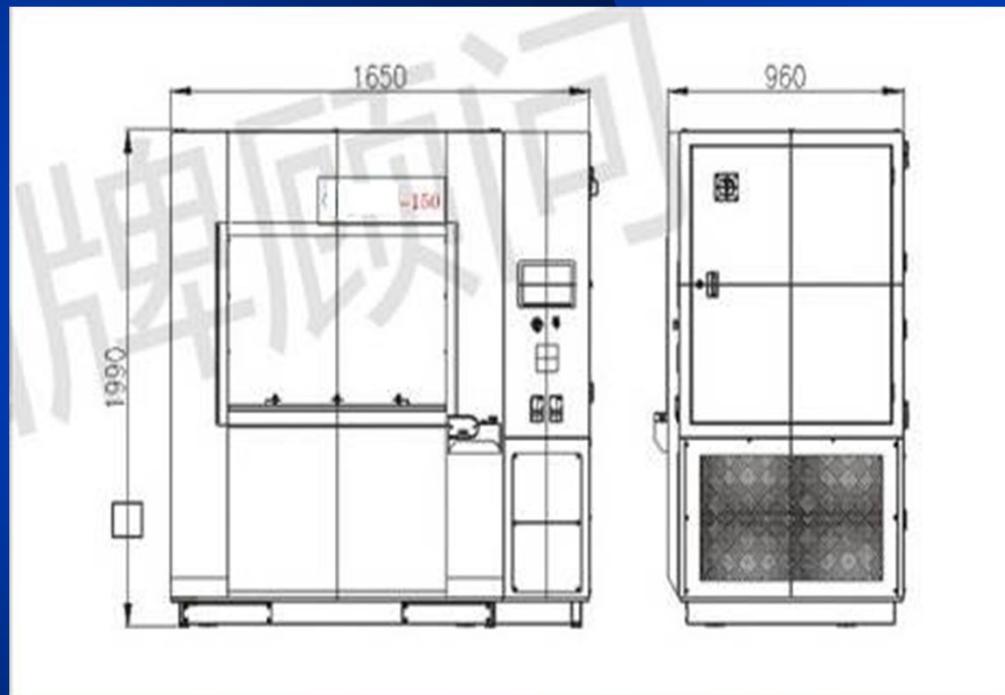
VW500线性振动摩擦焊接机



VW700线性振动摩擦焊接机



设备型号





设备型号



VW150线性振动摩擦焊接机



设备型号

VW150线性振动摩擦焊接机：

整机尺寸：宽960mm 长1650mm 高1990mm

上模具重量：5~15Kg

焊接面积：20-60cm² 振幅：0.4-1.8mm

振动频率：220-260HZ

负载振动输出：5.5KW

电压：AC380V,3相 输入容量：13KVA

系统控制：PLC 三菱FX3U

触摸屏：三菱GT11系列

熔接方式：时间模式、深度模式

储存结果：100个

焊接结果分析：合格 不合格

多阶段压力控制

环境温度：0-50℃ 台面行程：350mm

台面移动速度：250mm/s(最大)

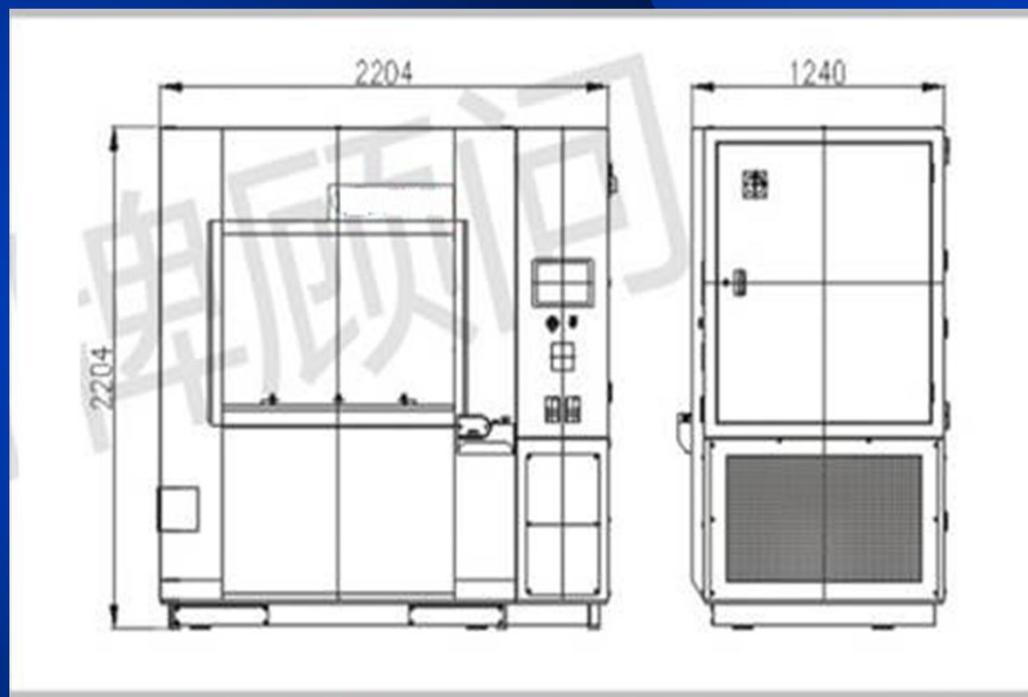
台面压力10-500kg

安全门开启空间：宽800mm 高540mm

总机重量：1480kg



设备型号





设备型号



VW350线性振动摩擦焊接机



设备型号

VW350线性振动摩擦焊接机：

整机尺寸：宽1240mm 长2204mm 高2240mm

上模具重量：5~35Kg

焊接面积：100cm² 振幅：0.7-1.8mm

振动频率：220-260HZ

负载振动输出：15KW

电压：AC380V,3相 输入容量：23KVA

系统控制：PLC 三菱FX3U

触摸屏：三菱GT11系列

熔接方式：时间模式 深度模式

储存结果：80个

焊接结果分析：合格 不合格

多阶段压力控制

环境温度：0-50℃ 台面行程：500mm

台面移动速度：250mm/s(最大)

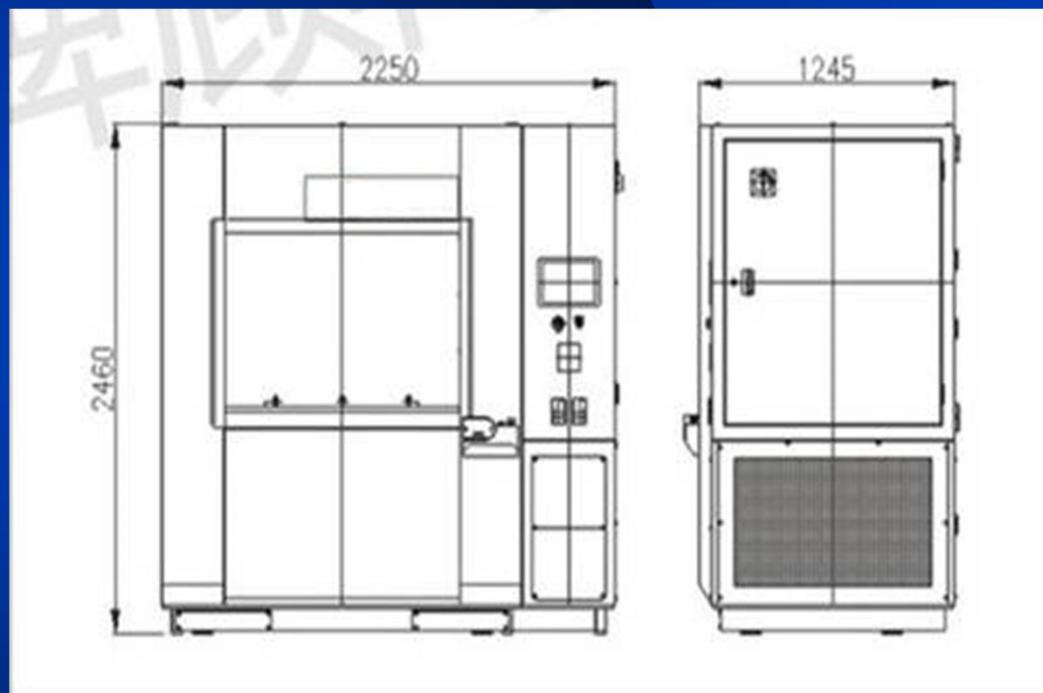
台面压力：50-1500kg

安全门开启空间：宽1150mm 高790mm

总机重量：3700kg



设备型号





设备型号



VW500线性振动摩擦焊接机



设备型号

VW500线性振动摩擦焊接机：

整机尺寸：宽1240mm 长2454mm 高2240mm

上模具重量：5~50Kg

焊接面积：200cm² 振幅：0.7-1.8mm

振动频率：220-260HZ

负载振动输出：18.5KW

电压：AC380V , 3相 输入容量：29KVA

系统控制：PLC 三菱FX3U

触摸屏：三菱GT11系列

熔接方式：时间模式 深度模式

储存结果：80个

焊接结果分析：合格 不合格

多阶段压力控制

环境温度：0-50度 台面行程：500mm

台面移动速度：250mm/s(最大)

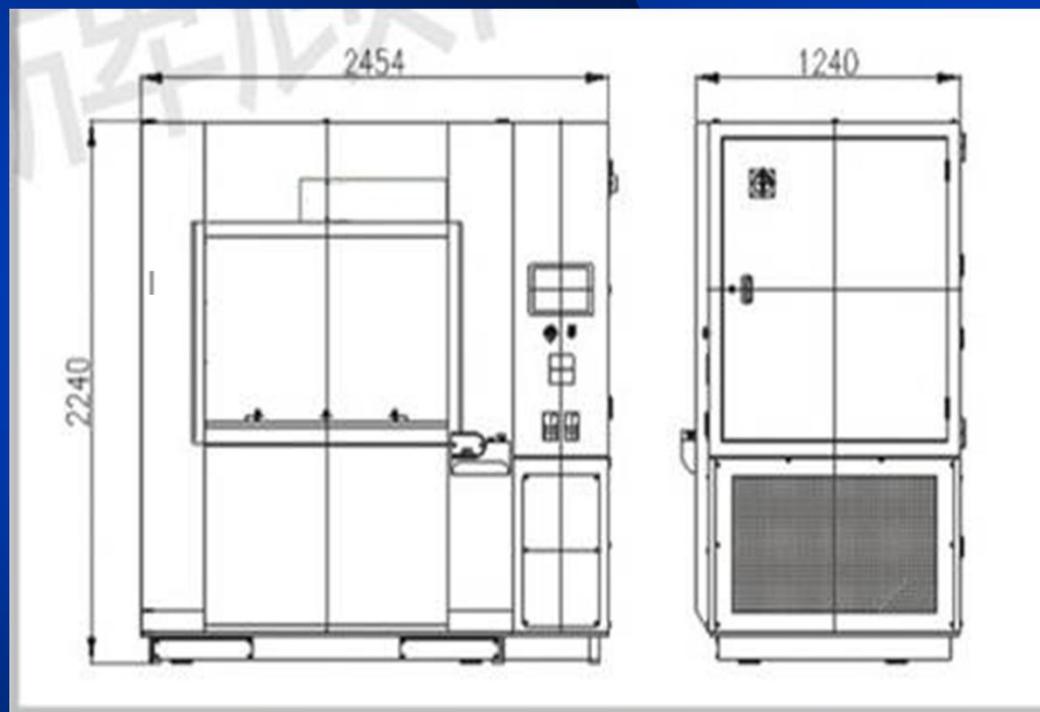
台面压力：50-1500kg

安全门开启空间：宽1500mm 高790mm

总机重量：3900kg



设备型号





设备型号



VW550线性振动摩擦焊接机



设备型号

VW550线性振动摩擦焊接机：

整机尺寸：宽1240mm 长2454mm 高2240mm

上模具重量：5~55Kg

焊接面积：280cm² 振幅：0.7-1.8mm

振动频率：220-260HZ

负载振动输出：18.5KW

电压：AC380V ,3相 输入容量：29KVA

系统控制：PLC三菱FX3U

触摸屏：三菱GT11系列

熔接方式：时间模式 深度模式

储存结果：100个

焊接结果分析：合格 不合格

多阶段压力控制

环境温度：0-50℃ 台面行程：500mm

台面移动速度：250mm/s(最大)

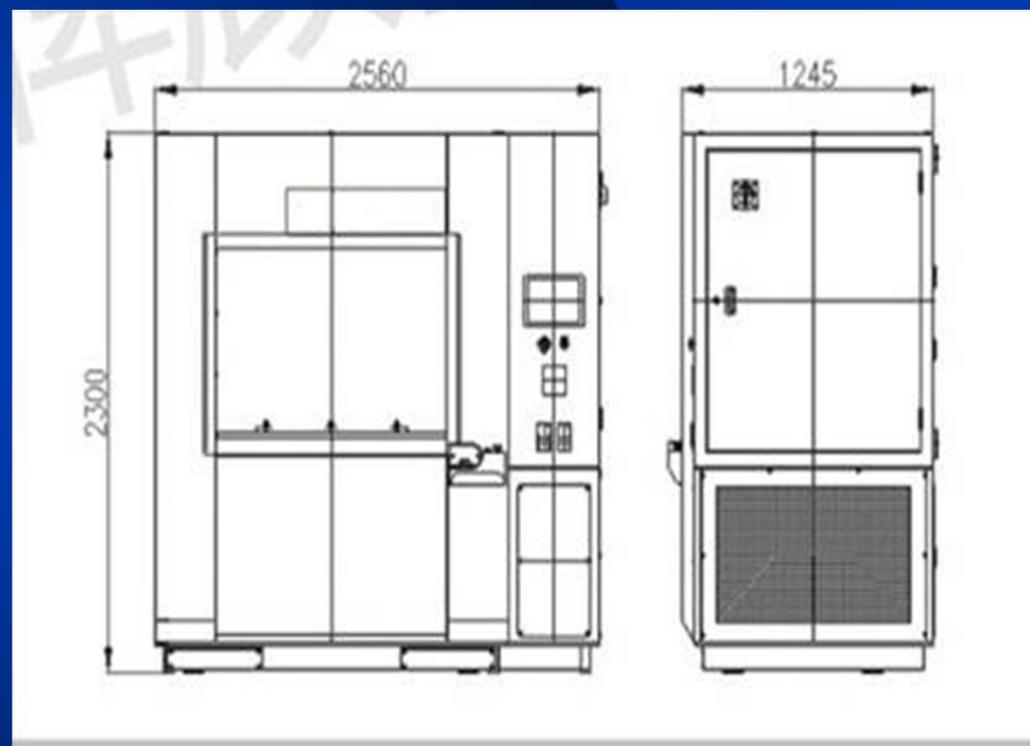
台面压力：50-1500kg

安全门开启空间：宽1500mm 高790mm

总机重量：4100 kg



设备型号





设备型号



VW700线性振动摩擦焊接机



设备型号

VW700线性振动摩擦焊接机：

整机尺寸：宽1245mm 长2560mm 高2350mm

上模具重量：5~70Kg

焊接面积：450cm² 振幅：0.7-1.8mm

振动频率：220-260HZ

负载振动输出：30KW

电压：AC380V,3相 输入容量：47KVA

系统控制：PLC 三菱FX3U

触摸屏：三菱GT11系列

熔接方式：时间模式 深度模式

储存结果：100个

焊接结果分析：合格 不合格

多阶段压力控制

环境温度：0-50℃ 台面行程：500mm

台面移动速度：250mm/s(最大)

台面压力：2500kg

安全门开启空间：宽1500mm 高790mm

总机重量：4350kg



江苏威拓超声波设备有限公司



不同材质溶接性

	PS	ABS	PMMA	PVC	PPO/PA	PPO/PS	PC	PC/ABS	PE-HD,LD	PP	PA	PAA	POM	PET	PBT	PBT/PC	SAN	PSU	PEI	PESU	PPS	PEEK	CA	TPU	PEBA	SMA	ASA/PC	PEE-Elast	ASA
PS	○	●															●												
ABS		○	○		●		●											○									○		
PMMA			○		●		●											●											
PVC				○																									
PPO/PA		●	●		○																								
PPO/PS	●	●				○																							
PC		●	●				○	●																					
PC/ABS		○	●				●	○																			○		
PE-HD,LD									○																				
PP									●	○																			
PA							●				○																		
PAA												○																	
POM													○																
PET														○															
PBT															○														
PBT/PC																○													
SAN																	○												
PSU																		○											
PEI																			○										
PESU																				○									
PPS																					○								
PEEK																						○							
CA																							○						
TPU											○														○				
PEBA																									○				
SMA												○														○			
ASA/PC			○																								○		
PEE-Elast																												○	
ASA																													○

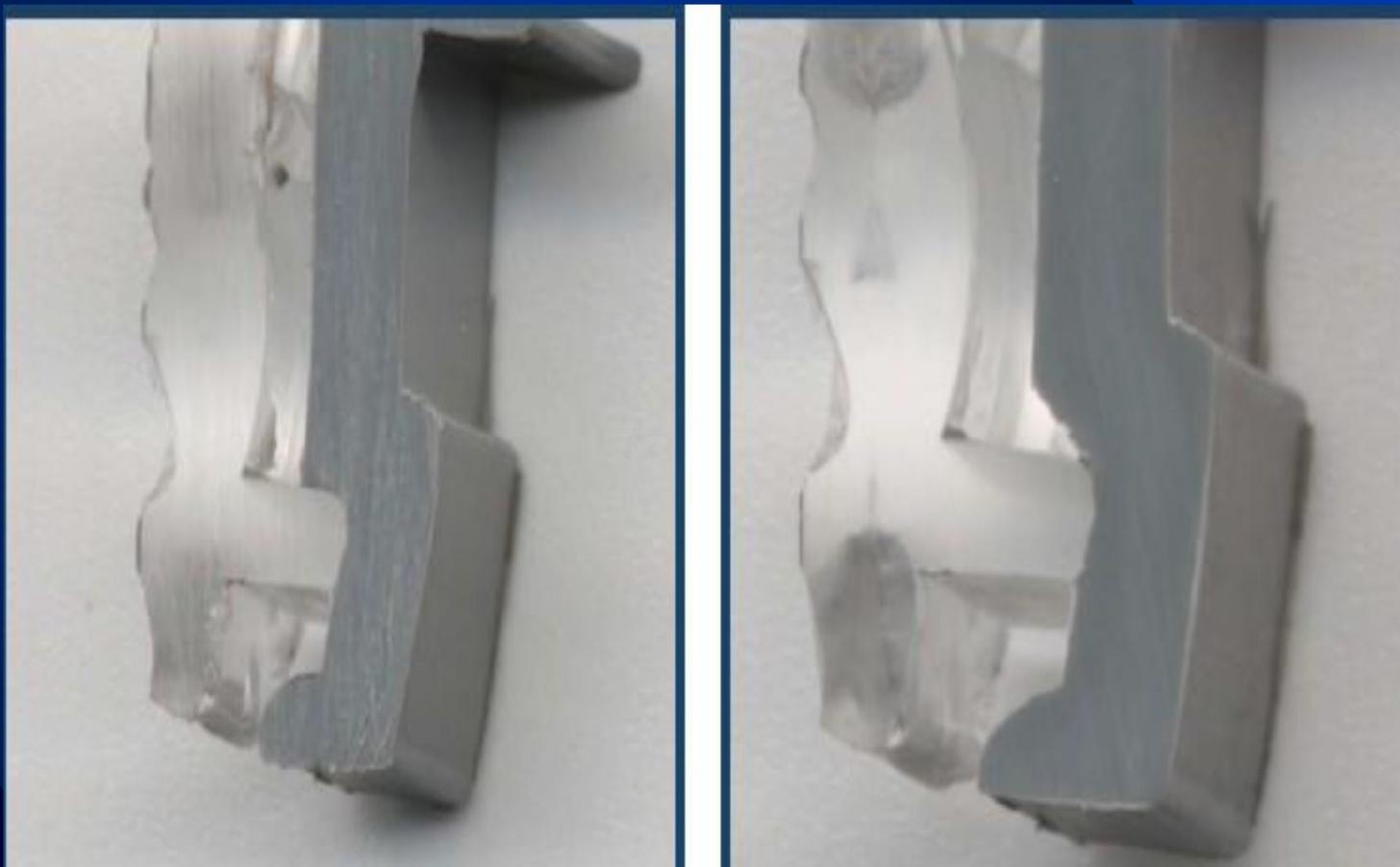


振动摩擦焊接用例





振动摩擦焊接用例





焊接效果展示





焊接效果展示





焊接效果展示





焊接效果展示



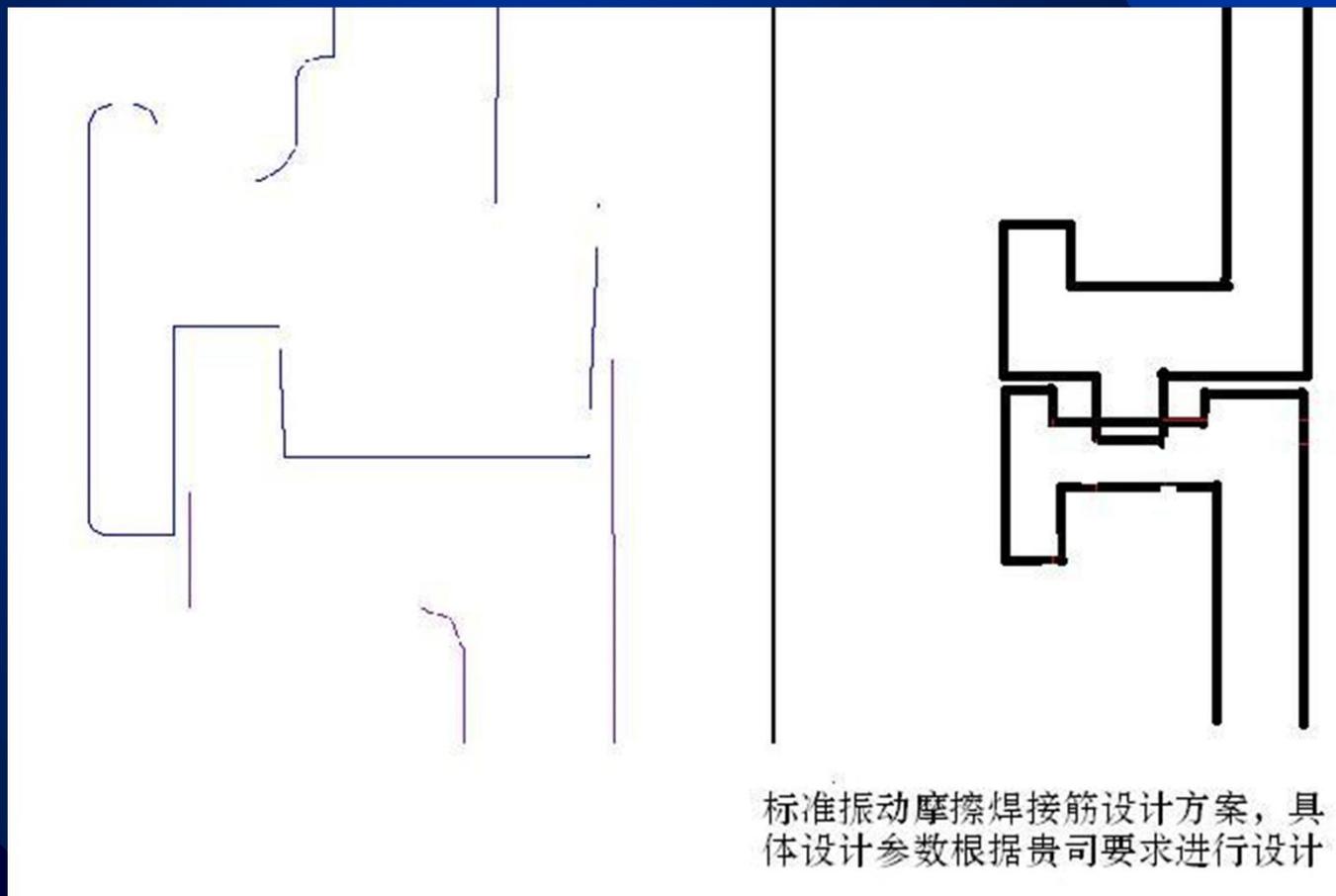


焊接效果展示



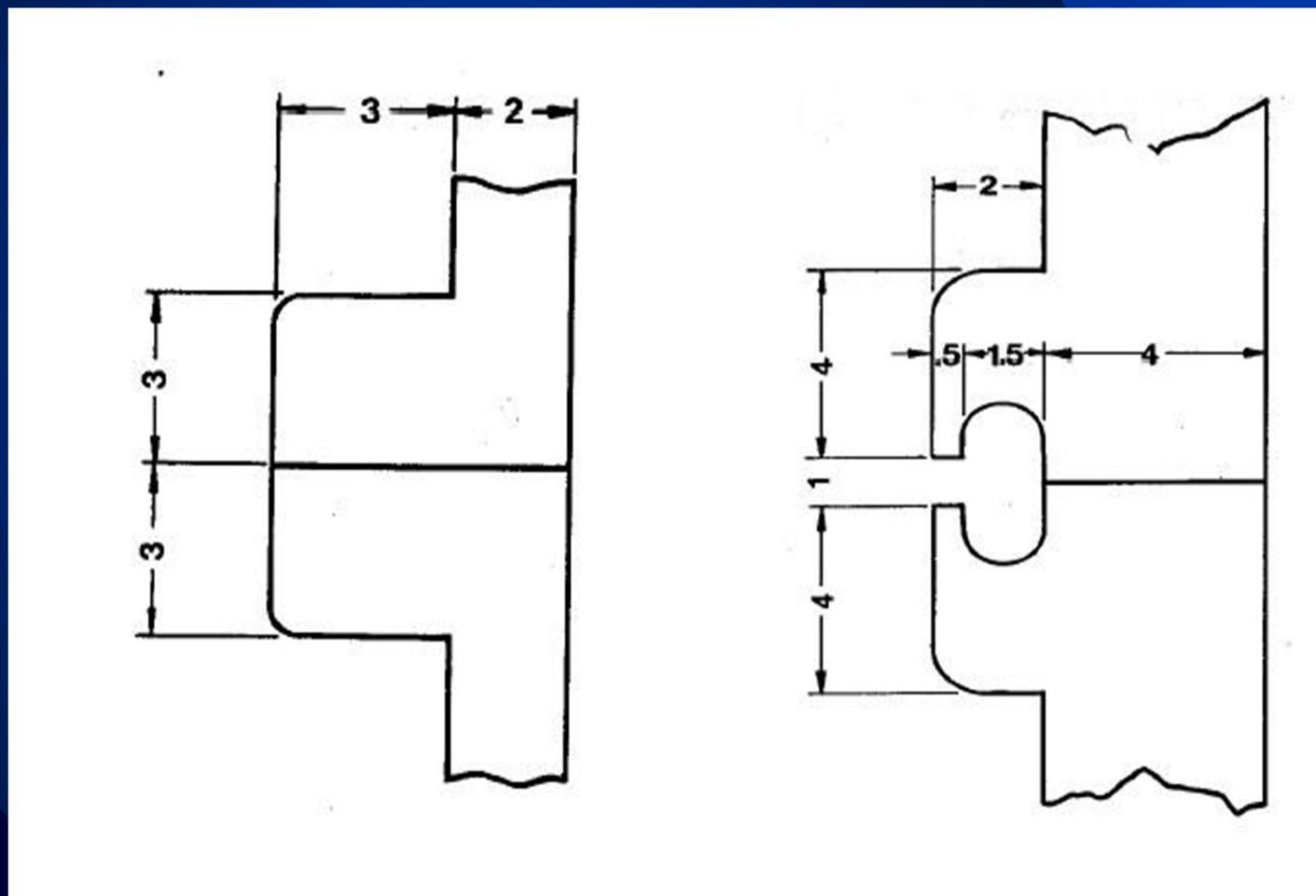


焊接筋的设计要求



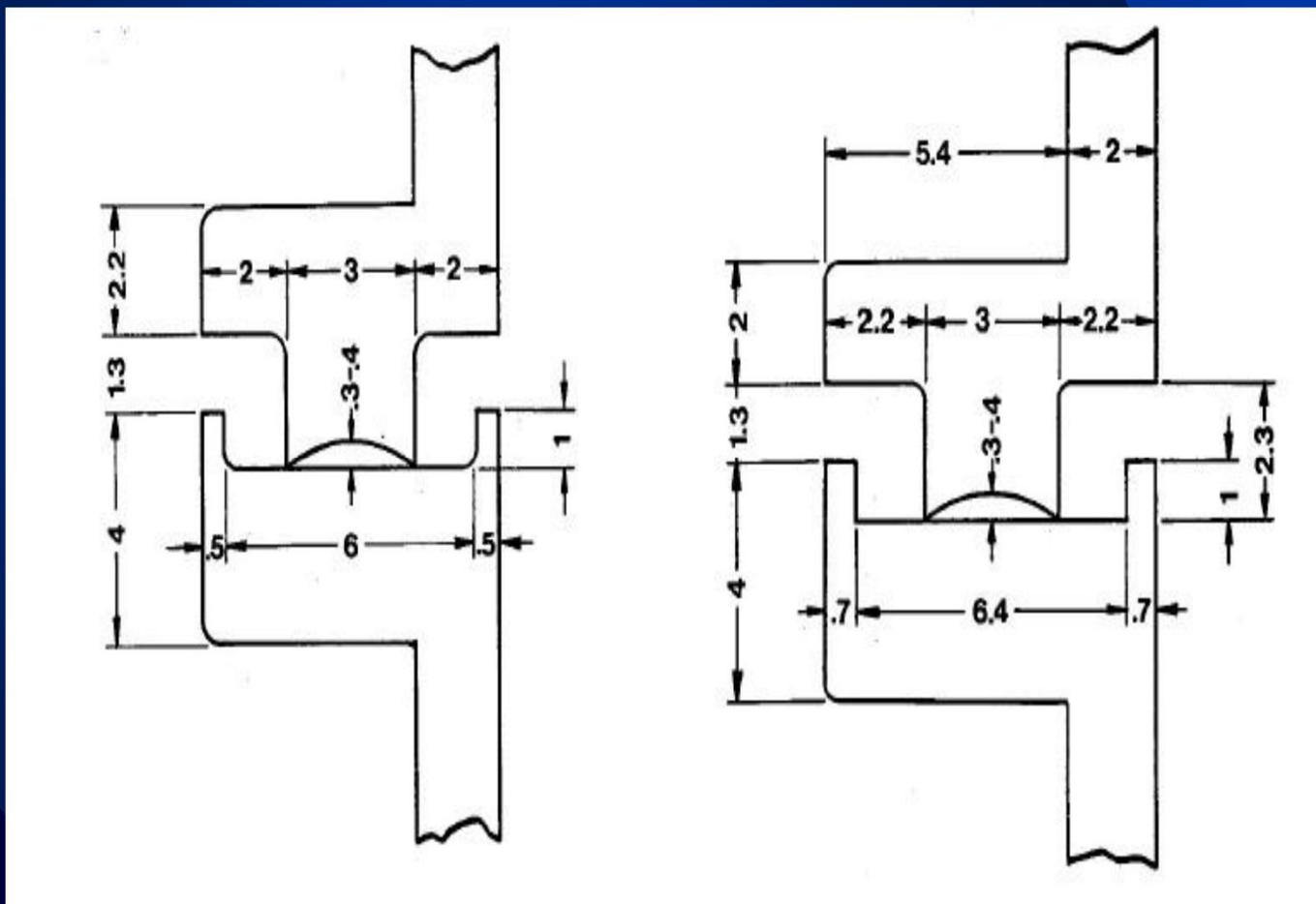


焊接筋技术的设计要求



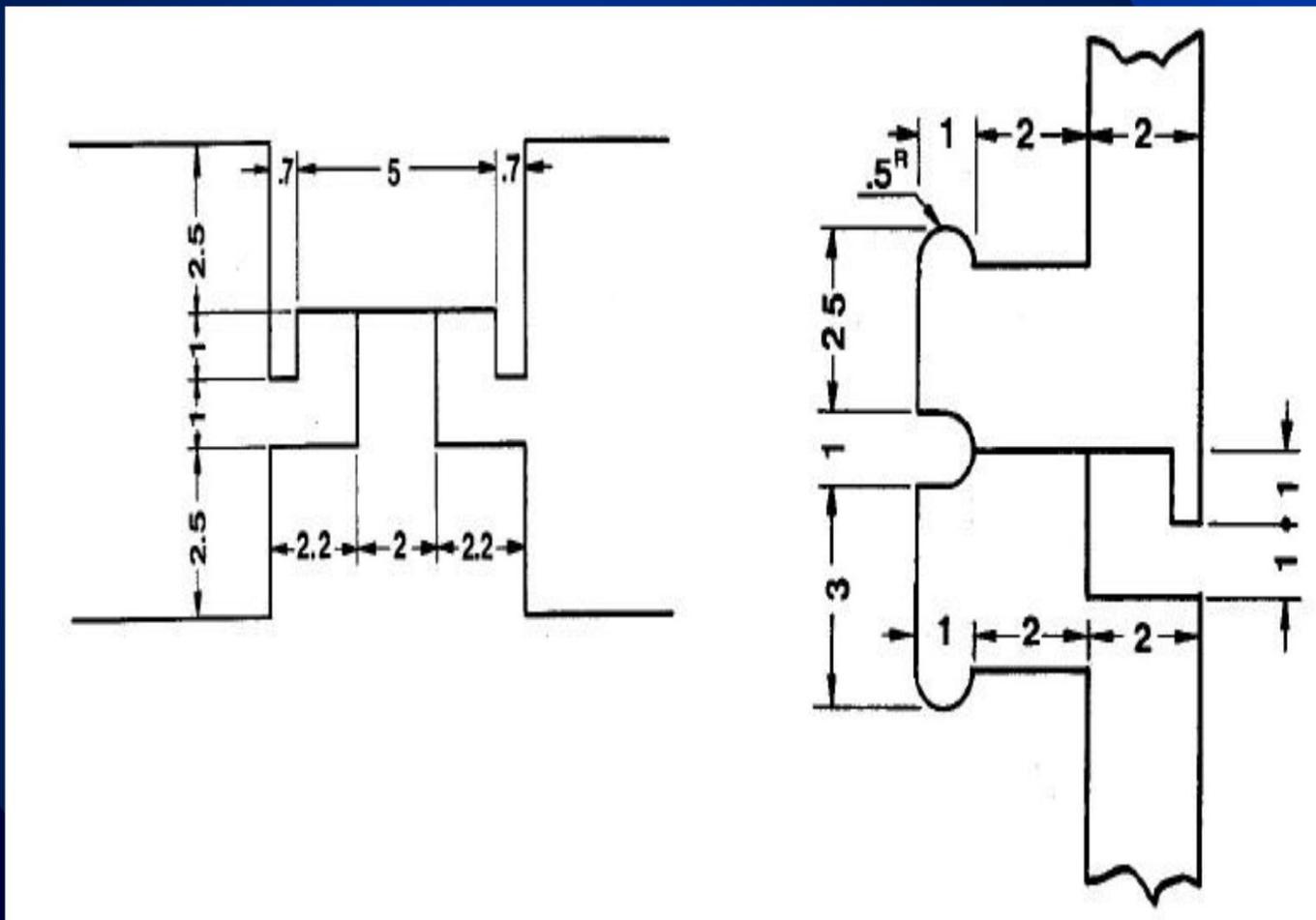


焊接筋的设计要求



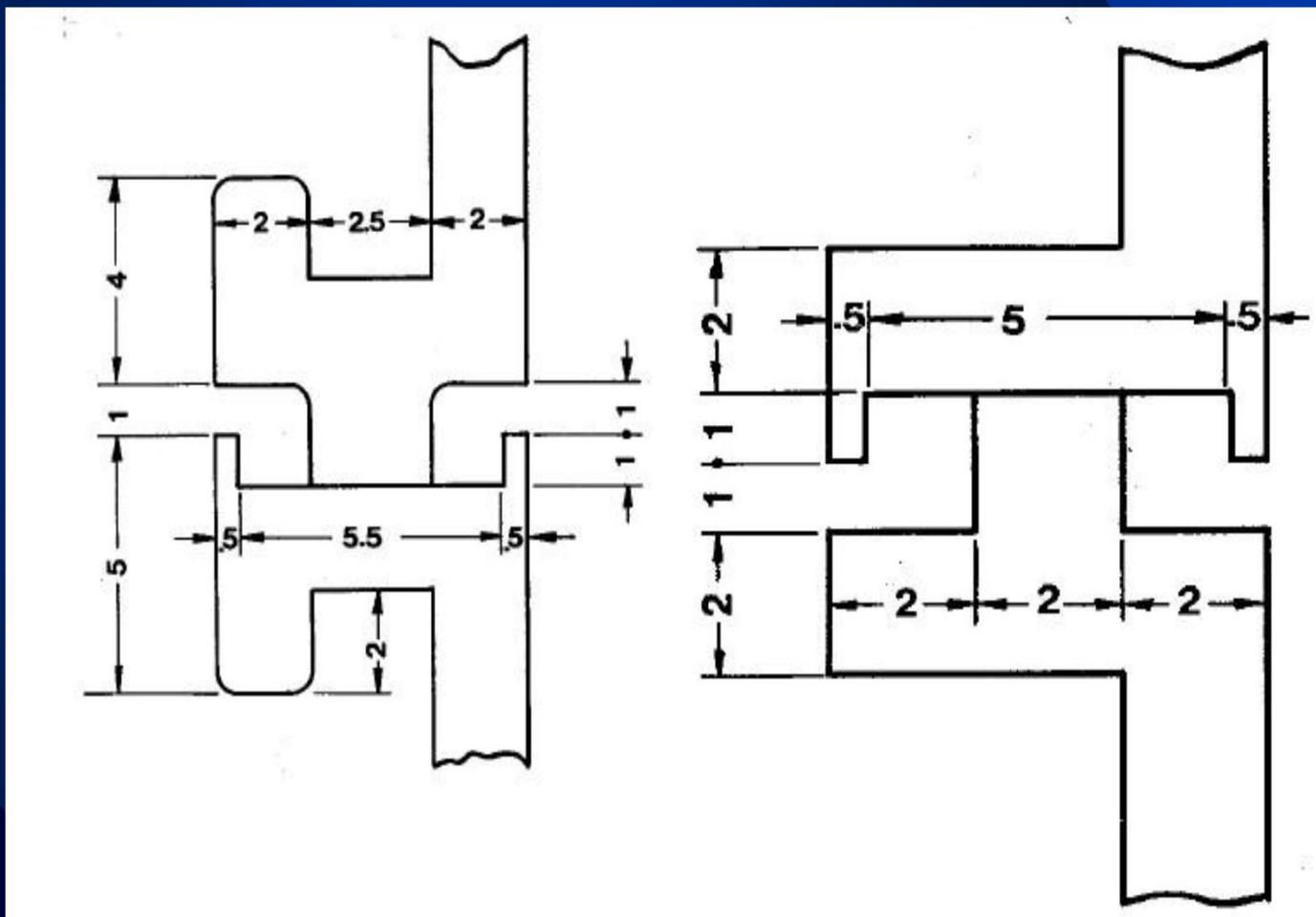


焊接筋的设计要求



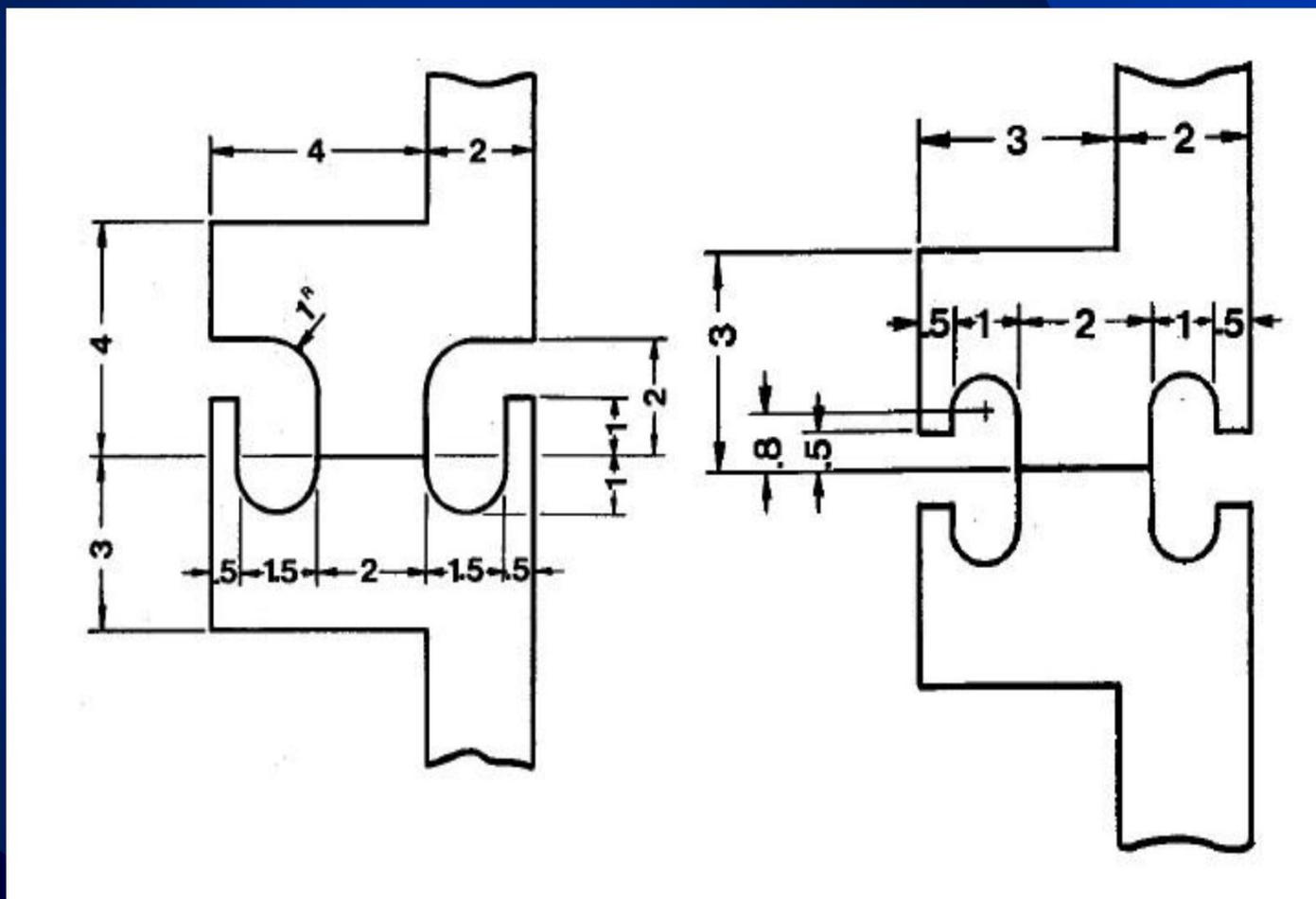


焊接筋的设计要求



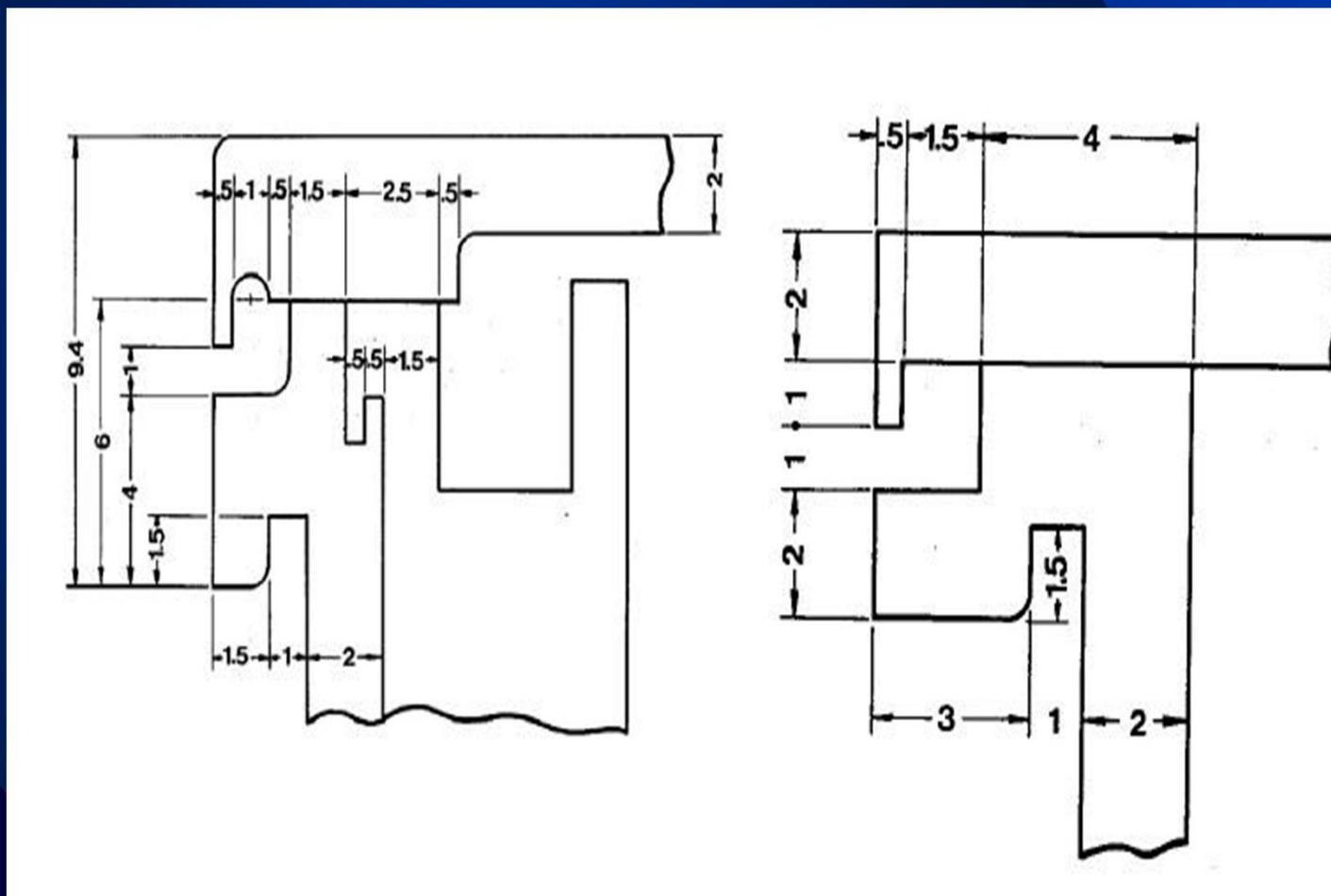


焊接筋的设计要求



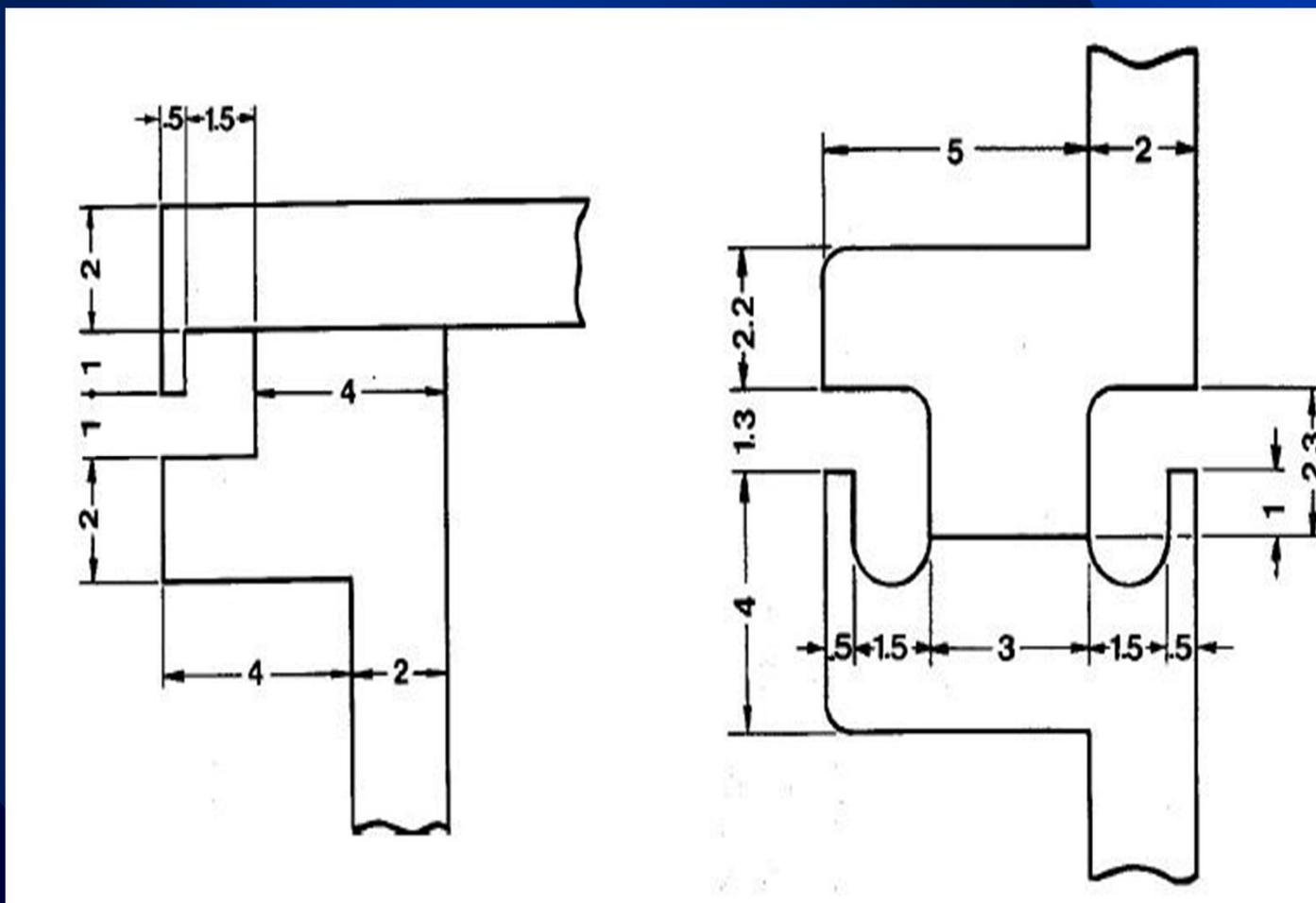


焊接筋的设计要求



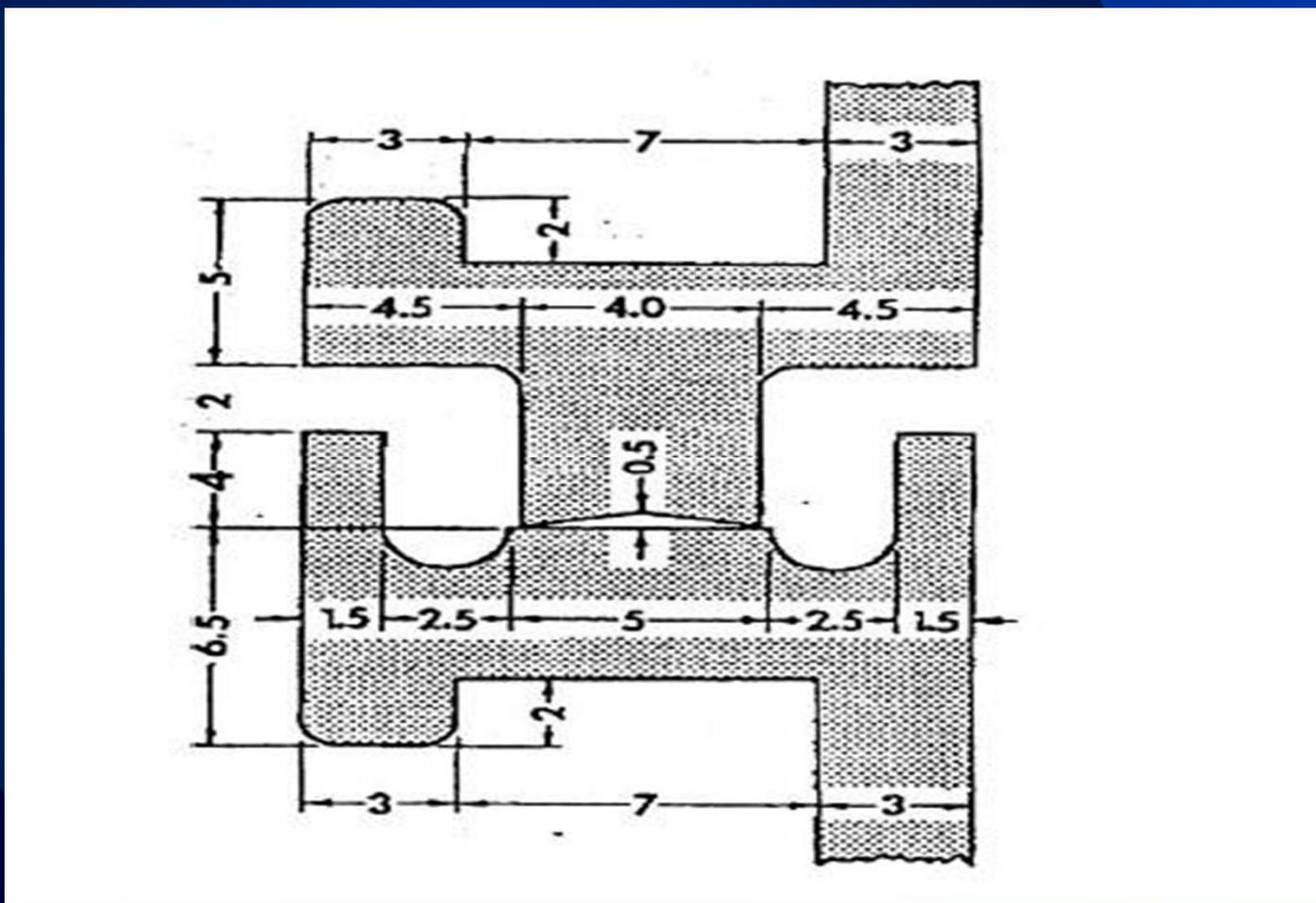


焊接筋的设计要求



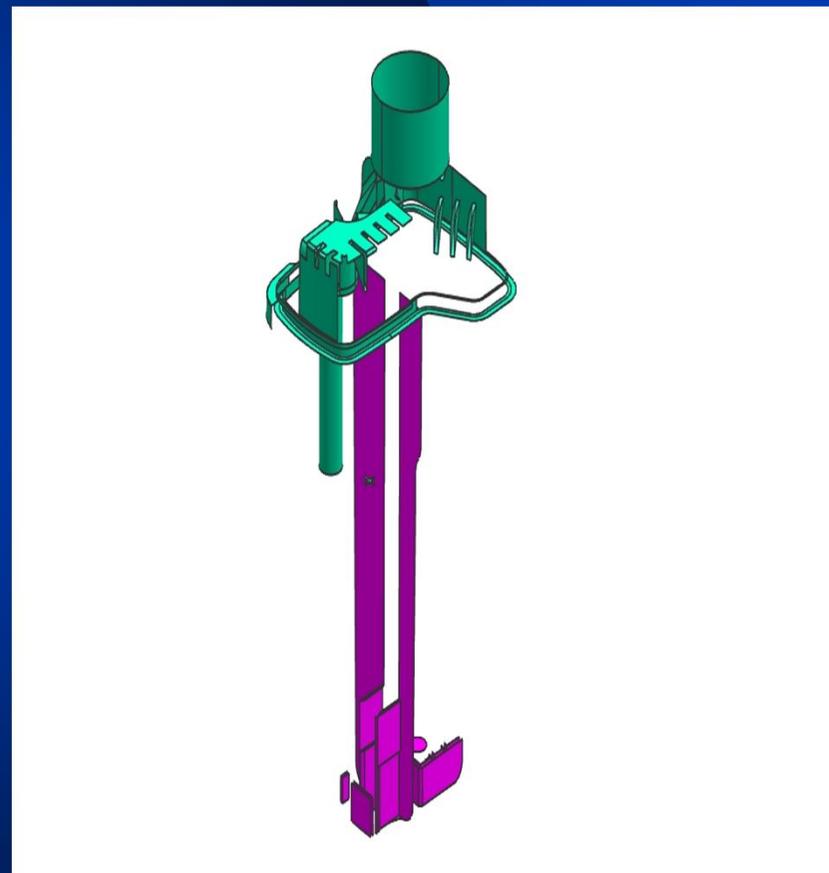


焊接筋的设计要求



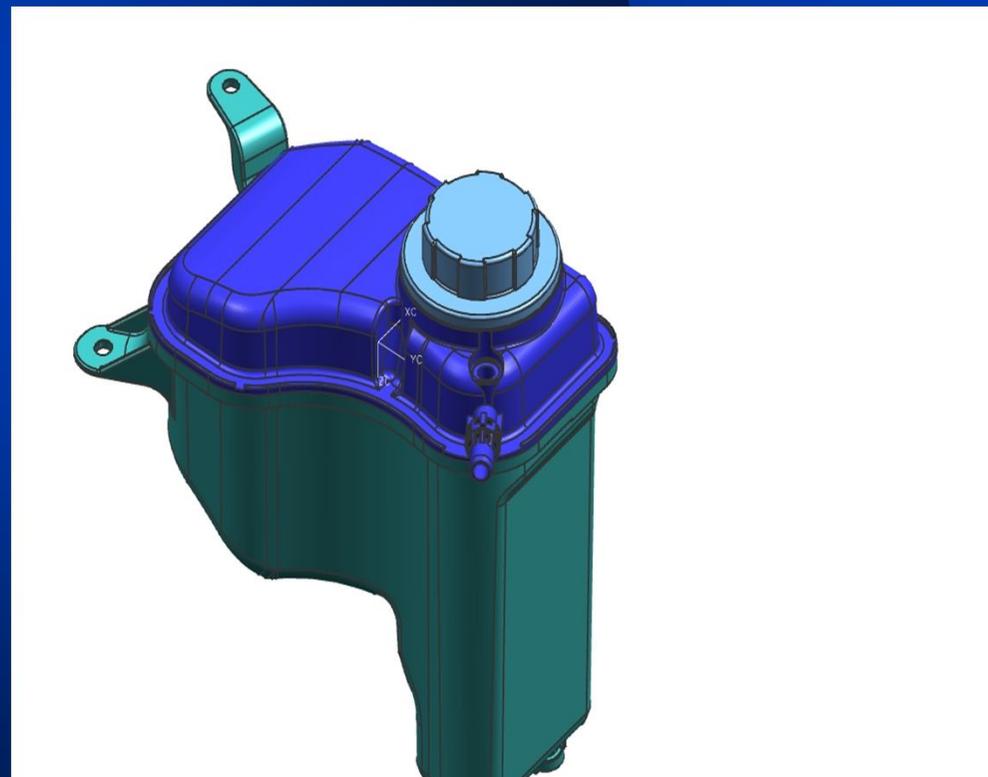
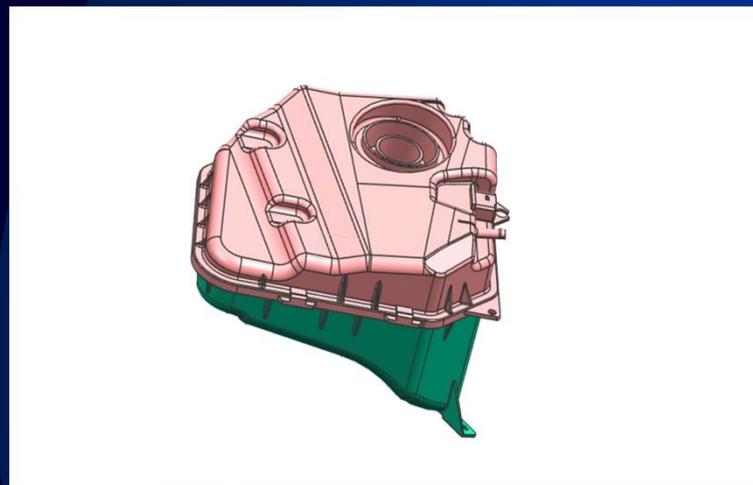


焊接效果展示



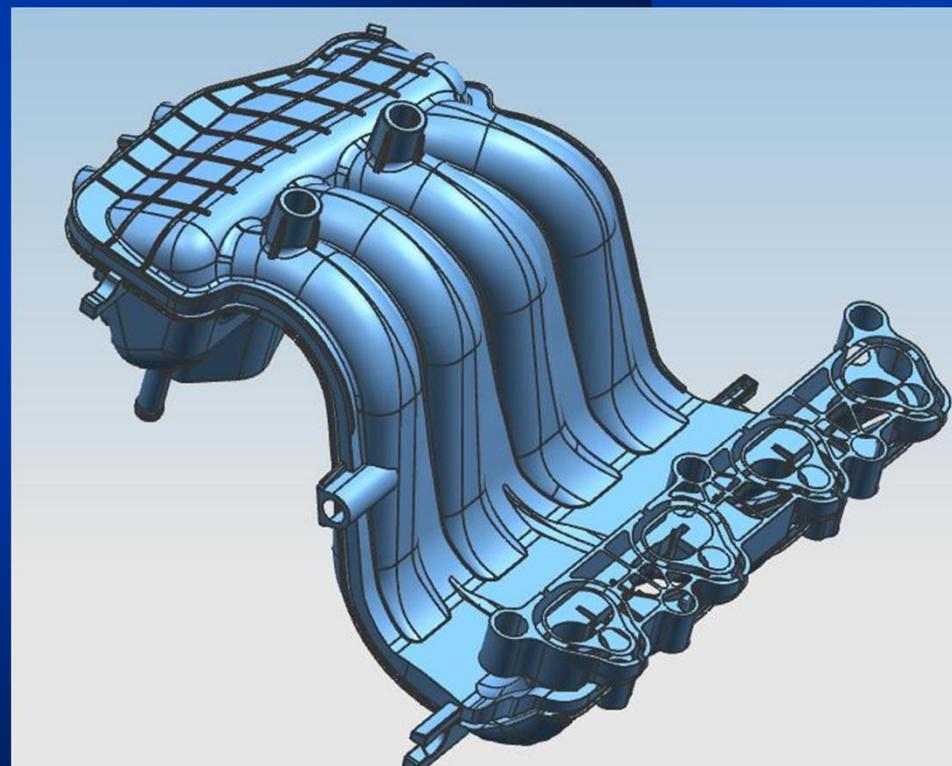
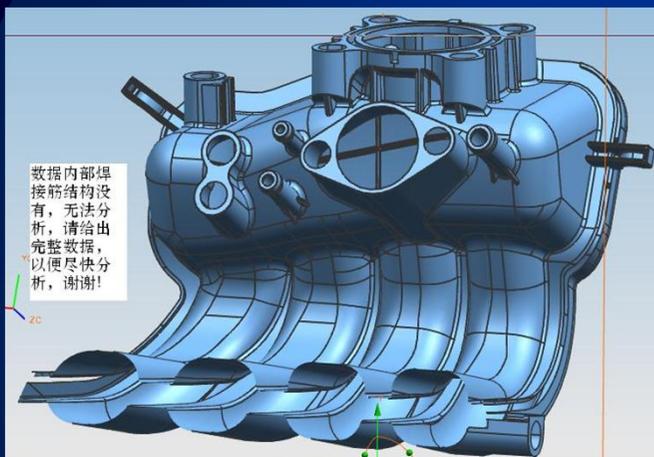


焊接效果展示



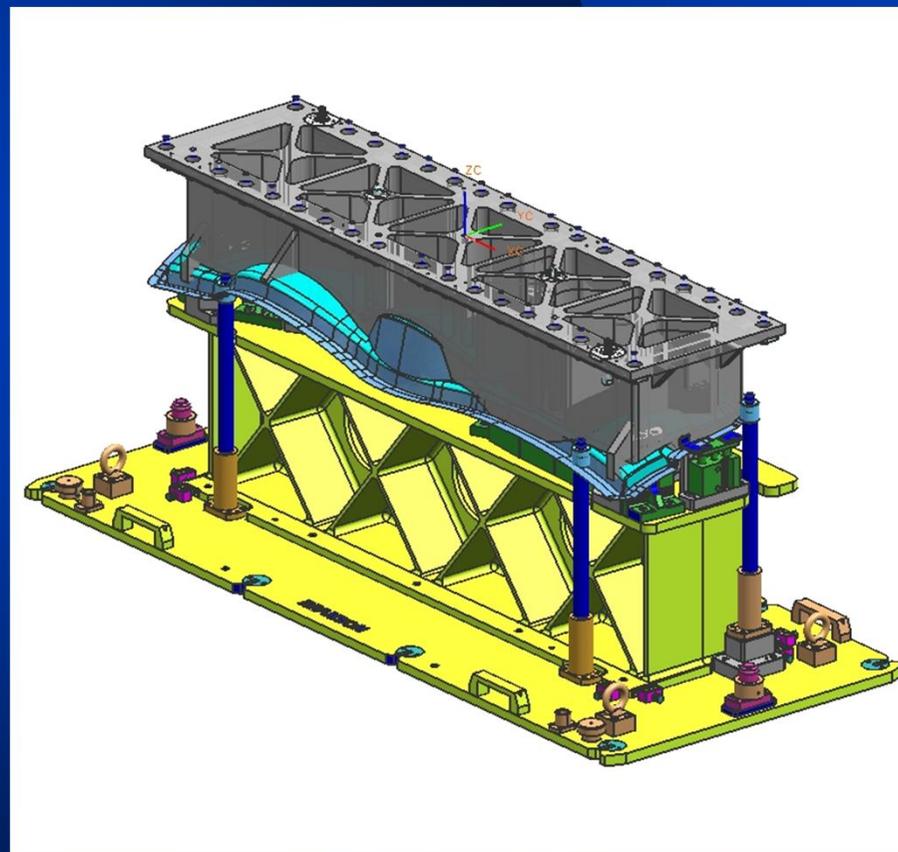
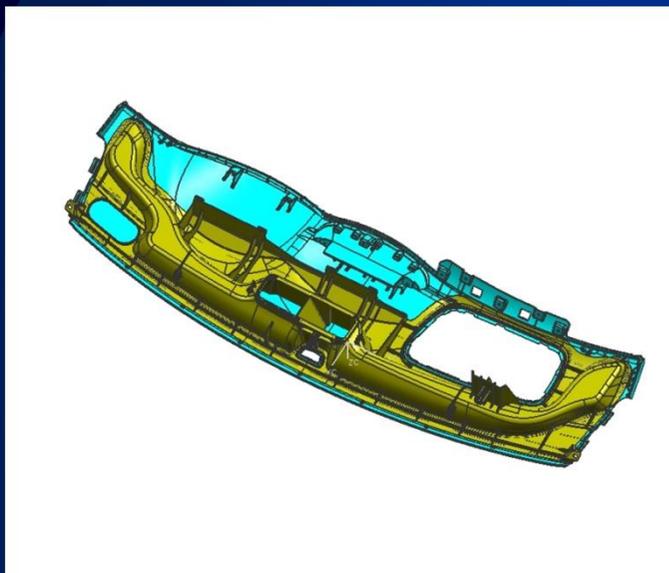


焊接效果展示



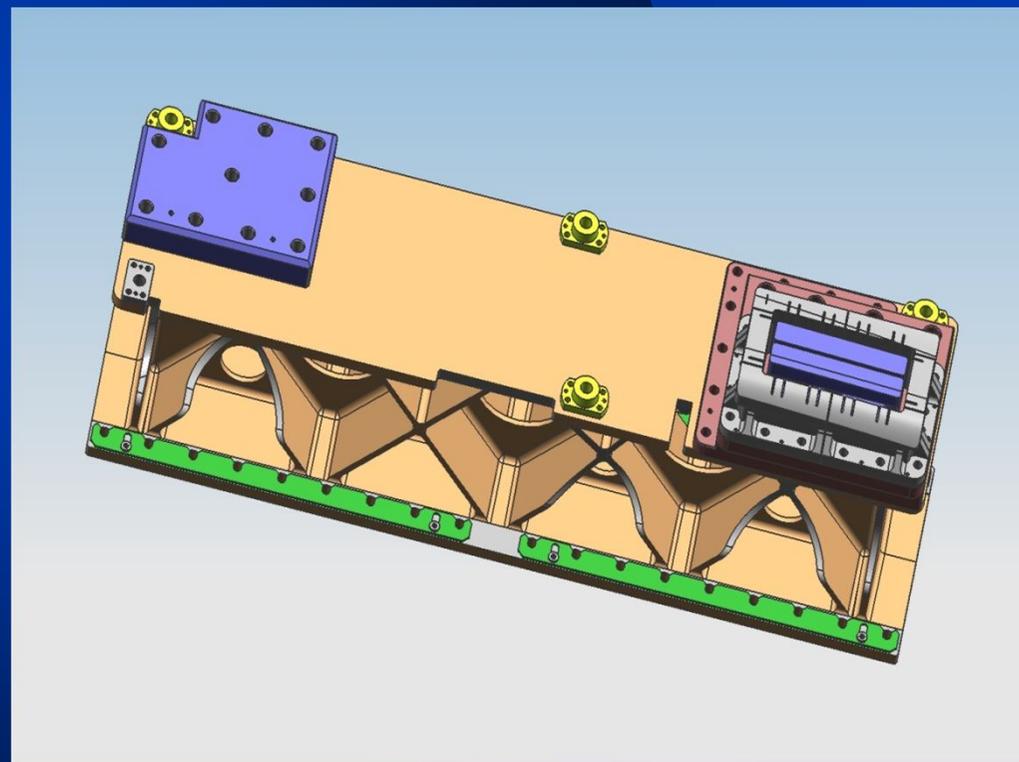
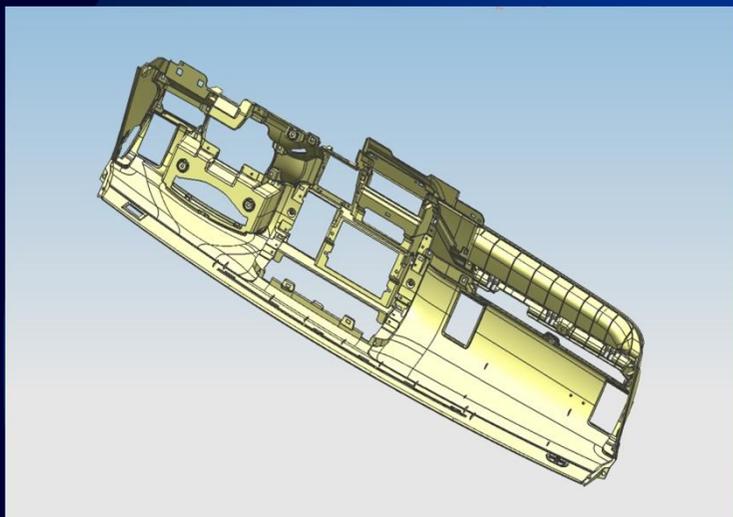


焊接效果展示



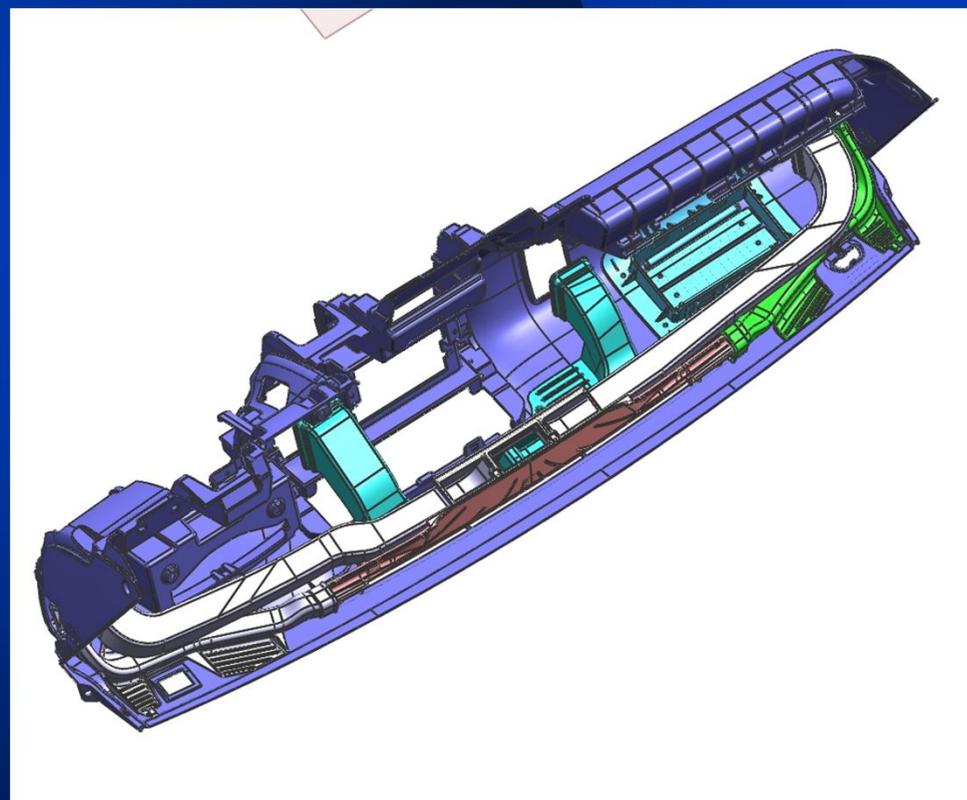
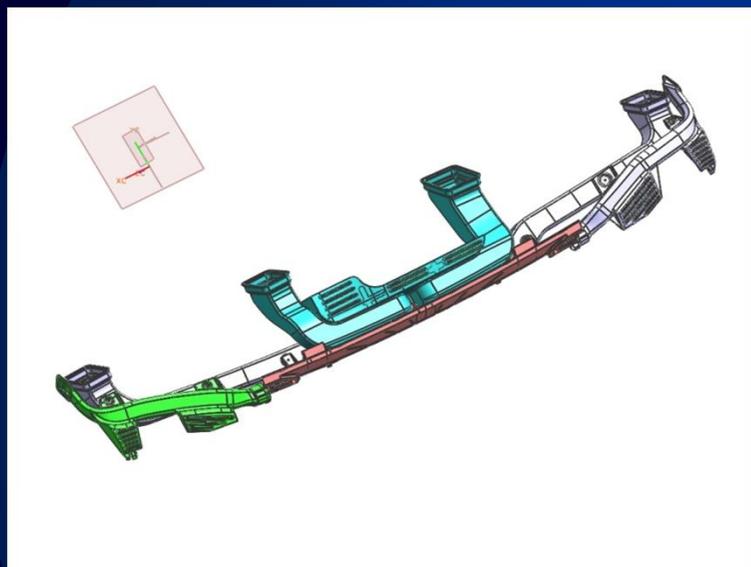


焊接效果展示



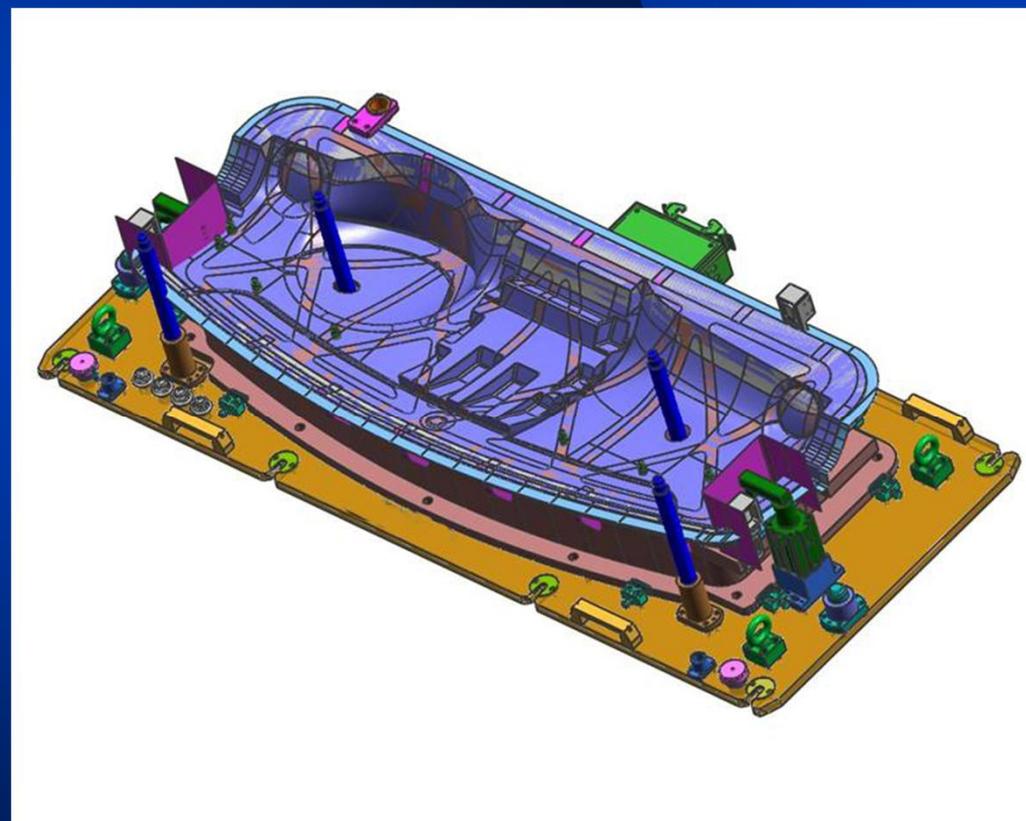
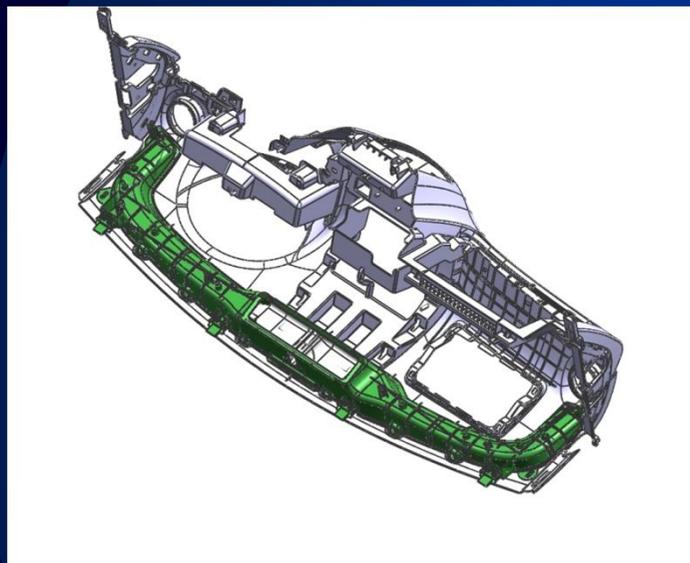


焊接效果展示



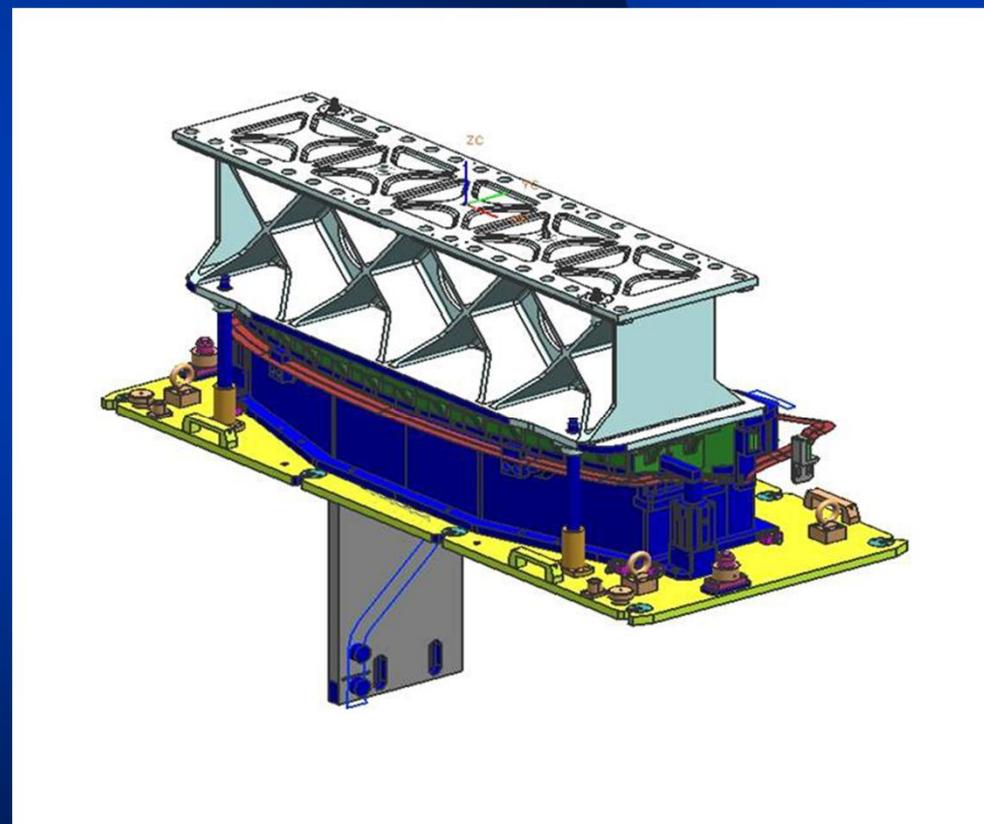
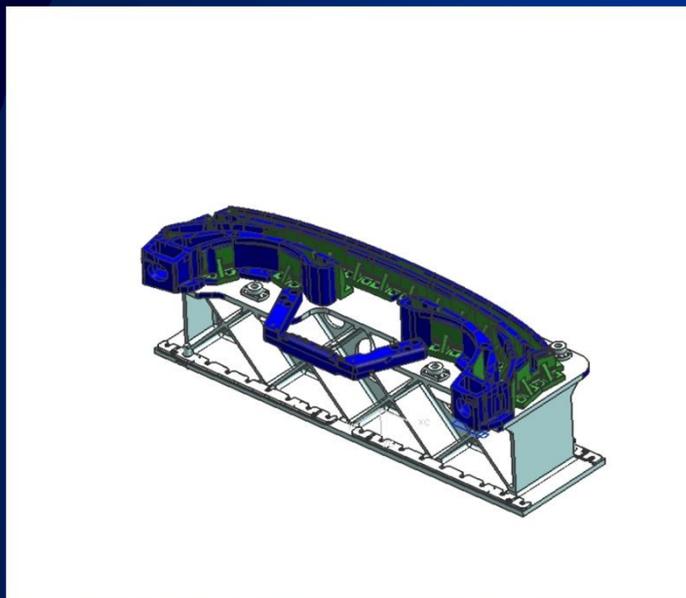


焊接效果展示





焊接效果展示





有效控制相对加工物在紧密的模具内作圆形轨迹的焊接加工

有效抑制加工时的抖动与高噪音分贝

高刚性机身结构与整体封装的外罩

不须高价位的加工模具

功能特点

针对如PP、尼龙、塑钢等添加玻纤材质能有效焊接

精密线性滑轨的加工模具，使得加工成品上下错模减少，达到验收值





治具整机设计

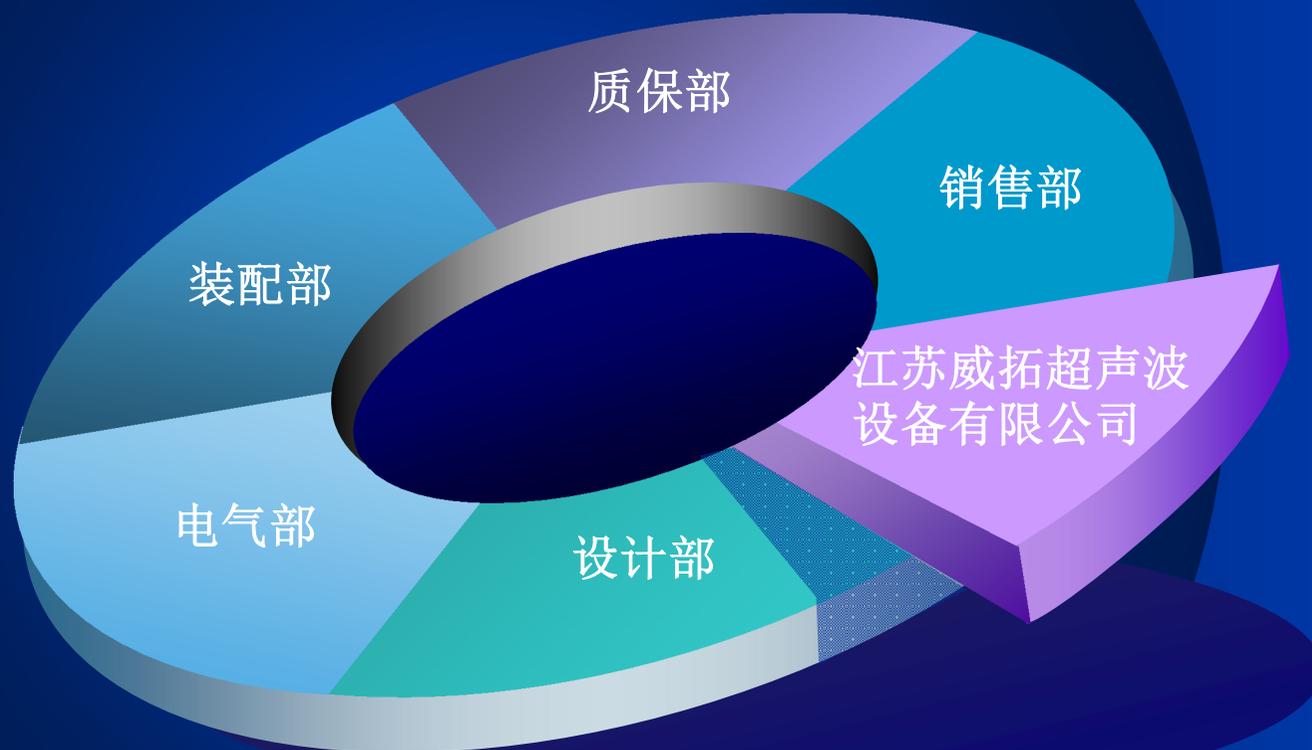
振动焊接机国内第一家开发

整机售后、技术支持

江苏威拓超声波
振动摩擦焊接机



江苏威拓超声波设备有限公司





公司发展史

江苏威拓超声波设备有限公司成立于**2011**年，于本年在（台州市黄岩区工业区）生产，现于**2017**年初搬进新厂房（新沂市经济开发区马陵山西路**128**号）。

2013年**1**月份设备进入市场。

2013年**6**月份拿到市科技项目奖。

2013年**9**月份与铁道总公司南车二七集团有限公司合作，合作开发大型低频振动摩擦焊接机。

2014年**3**月与卫浴欧路莎股份有限公司合作。

2015年**5**月与中国航空平原滤清器公司合作。

2015年**8**月与成都航天华涛集团合作。

2016年**3**月设备应用到净水机行业。

2017年**5**月成功开发红外+振动摩擦焊接设备。



江苏威拓超声波设备有限公司



2011 —————> 2013年6月 —————> 2013年9月 —————> 2014





客人评审

美国客人评审



巴基斯坦客人评审



江苏威拓超声波设备有限公司





公司联系方式

地 址：江苏省新沂市经济开发区马陵山西路128号

联系人：徐先生

手 机：15952283577

电 话：0516-88588661

传 真：0516-88588661

邮 编：221400

邮 箱：15952283577@163.com



Thank You !

 www.js-weituo.com