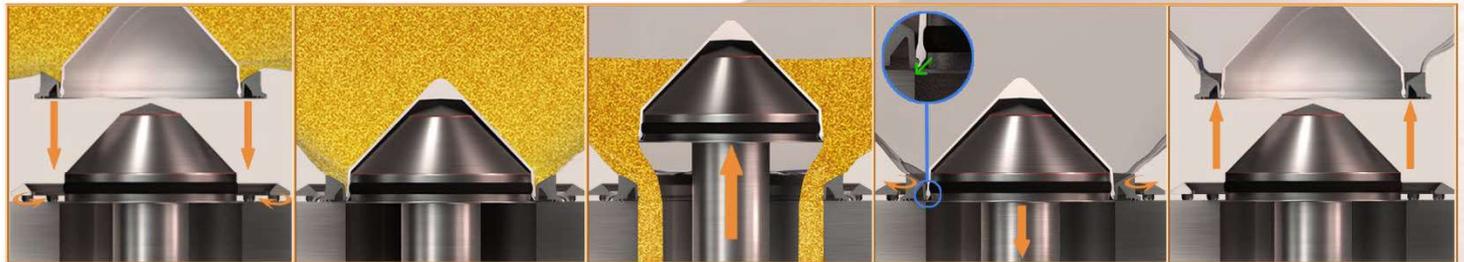


## 锥形阀 SoliValve® 250

SoliValve®250 系统是 Visval 创始时经典设计。15 年来在擅长的领域、行业中仍可谓无与伦比。SoliValve®250 适用于吨袋，不锈钢料仓、圆桶等。SoliValve®250 允许几乎适用于任何类型的粉体存储容器以受控的和密闭的方式下料到下游工艺。

## 操作原理



1-对接

2-锥形阀锁定

3-下料 / 计量

4-清洁并锁定

5-开锁并移开

- 1- 吨袋下降到 SoliValve® 主动阀（下锥阀）。对接流程并完毕后，SoliValve® 被动阀（上锥阀）的出口法兰自动锁定并固定。
- 2- 内部机械夹具确保主动和被动 SoliValve® 阀体在下料前安全对接。
- 3- 阀体解锁锥形阀体并向上推动，完成部分或全部下料。内部振动，锥形阀脉冲动作和固态流体化可提高物料流动。灵活可调的锥形阀升降高度可以达成快速和精确的计量。
- 4- 锥形阀和基座采用氮气或空气喷射清洗，然后将锥体锁在出口基座内。
- 5- SoliValve® 被动阀（上锥阀）自动解锁。现在可以安全地从 SoliValve® 主动阀（下锥阀）卸下-并卸下出口法兰，吨袋可以移开。

## 操作



吨袋

吨袋一般是操作麻烦并易产生粉尘的。配套了 SoliValve® 锥形阀后，吨袋变得方便使用、流程顺畅，完全密闭，且直接计量也可行了。



粉仓

普通的粉仓 IBC 现在也可以安装 SoliValve® 被动阀（上锥阀），通过法兰或卡箍。通过锥形阀 2.0 技术获得密闭、自动化和灵活性。



桶

用 SoliValve® 被动阀（上锥阀）装配在出料口，现在可以将产品投入到生产流程中，而不需要二次处理操作，也不再产生粉尘，显著提高效率。

## 选项

ATEX - 高精度计量 - WIP/CIP 在位清洗 - 高度密闭

## 工艺应用

### 填充



需要很高产能？自动化和密闭的吨袋投料现在可以达成。同样的 SoliValve® 被动阀（上锥阀）可以用于投料和出料，完全自动化。

### 下料/计量



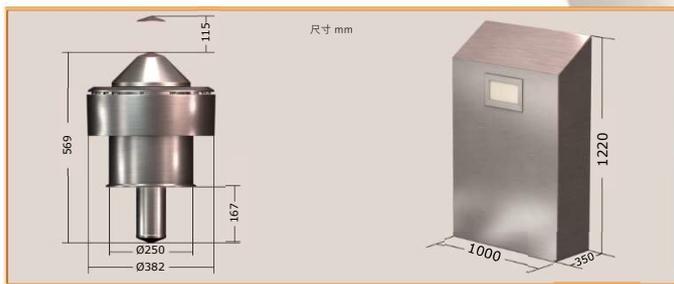
直接计量原料到下游工艺？避免重复操作！SoliValve® 技术允许直接计量，再重新封闭吨袋下料口。产品转换迅速，在计量系统中没有残留粉末。

### 经济的储存方案



很少需要大容量储存？装有 SoliValves® 被动阀（上锥阀）的吨袋和移动料仓可以通过相同的 SoliValve® 主动阀（下锥阀）进行下料。当需要储存时，使用移动料仓用于正常工艺流程，使用低成本、低空间占用的吨袋用于存储。

### 尺寸



### 技术对比

	吨袋下料	密闭	计量	费用
双蝶阀	✗	++	✗	\$\$\$
其他锥形阀	✗	+/-	✓	\$\$
蝶阀	✗	-	✗	\$
SoliValve®250	✓	++	± 20g	\$\$

### 其他SoliValves® 阀

