

山东华鲁制药有限公司生产线及配套设备数智化改造项目（一期）

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，建设单位在“其他需要说明的事项”中应当如实记载环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况，以及整改工作情况等。现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目设计简况

本项目的环境保护设施未纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 项目施工简况

本项目已将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 项目验收过程简况

山东华鲁制药有限公司始建于 1977 年 3 月，原位于山东省茌平县工交路 75 号，原名为山东茌平县中西药筹建处。1978 年 12 月，改名为茌平制药厂。1981 年 10 月，更名为山东省茌平制药厂。1993 年 3 月，更名为山东华鲁制药厂。2002 年 3 月，厂址迁址济聊高速公路茌平出口南 500 米，正式命名为山东华鲁制药有限公司。公司主要生产大输液、水针剂、胃复原药、感冒胶囊原料药等产品。自建厂以来先后进行了十二次环境影响评价。

由于设备使用时间较长，部分设备生产效率低下，耗能较大，企业拟对《2.5 亿新型包装聚丙烯大输液扩产项目》、《年产 8000 万袋塑袋大输液项目》、《年产 1.8 亿支 PP 安瓿水针和 4000 万袋内封式 PP 袋大输液项目（一期）》生产线及配套设备进行技术改造。技改项目拟淘汰 3 条落后生产线、6 台/套蒸馏水机、2 台/套纯水设备、20 台空压机和配套设备，新购置 1 条先进的软带线、2 台双模式 BFS 灌装机、2 台配制罐、6 台节能空压机、4 台节能蒸馏水机、2 台纯水设备、17 台自动检测设备，并对公共系统设备（空调系统）进行升级改造。技改项目完成后，相比原有生产线，

设备效率提高 60%以上，年节约用电 500 万 kW·h，节省能源和人力资源，大幅提升生产线自动化水平。技改项目建成后，主要原材料、产能、产品均不发生变化。因资金及企业规划问题，企业拟分期进行建设，本次建设主要对《年产 1.8 亿支 PP 安瓿水针和 4000 万袋内封式 PP 袋大输液项目（一期）》主要生产设备及全厂区公用工程设备进行技术改造：（1）主要生产设备：拟淘汰 2 台吹灌封一体机 Machine640、2 台浓配罐 JH-300、2 台稀配罐 JH-600，新购置 1 台吹灌封一体机 PBM-SP-640-PP、1 台浓配罐 JH-1500、1 台稀配罐 JH-4000；（2）全厂区公用工程设备：对生产一区水站、二区水站、四区水站、全厂动力系统中部分设备进行更新换代，淘汰旧设备，更换更节能的新设备。本次仅对《生产线及配套设备数智化改造项目（一期）》年产 1.8 亿支 PP 安瓿水针项目进行验收，4000 万袋内封式 PP 袋大输液项目实际未建设。。

2025 年 6 月，山东华鲁制药有限公司委托山东蔚海蓝天环境科技集团有限公司编制《山东华鲁制药有限公司生产线及配套设备数智化改造项目（一期）环境影响报告表》，2025 年 10 月 27 日聊城市生态环境局茌平分局以聊茌环管〔2025〕39 号文对该项目进行了批复。

项目开工建设时间为 2025 年 11 月，竣工时间为 2026 年 3 月，并取得排污许可证（编号：91371523168091268M001V）调试时间为 2026 年 3 月。

2026 年 03 月，山东华鲁制药有限公司委托山东玖玺环保科技有限公司于 2026 年 03 月 31 日、04 月 01 日对山东华鲁制药有限公司生产线及配套设备数智化改造项目（一期）进行了验收检测。后对检测数据进行分析论证，在此基础上完成了项目竣工环境保护验收监测报告表的编制。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈或投诉的内容。

2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

本公司已建立环保组织机构及规章制度。本公司成立了环境保护工作组：

组长：负责企业环保全面工作，是企业环保的第一责任人。

副组长：负责企业环保工作的日常监督管理，负责环保相关信息搜索、培训、宣传及执行；保卫科负责厂区环境安全卫生的日常维护；负责车间生产环境卫生的控制，负责车间用电的控制；负责相关环保设备设施的维护及日常运转。负责固废的外运和处理及必要的环保设备的购置。

本公司针对各项环保设施制订了运行维护管理制度、设施操作规程。

（2）环境风险防范措施

本项目涉及的环境风险类型包括危险物质泄漏、以及火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放。

具体防范措施如下：

①加强对建筑电气的漏电保护，在技术上可在建筑物电源进线处设计安装带漏电保护功能的熔断器。

②加强用电管理，对使用时间长的电器设备要及时更换或维修。

③应定期对电气线路进行检测，发现隐患及时消除。

④对办公服务人员加强防火教育，提高员工防范意识。

⑤应设有应急电源，并应经常检查确保安全通道的畅通。

⑥企业应当在厂区配备相应数量的灭火器，并定期对灭火器的质量进行检查，以备火灾发生时能够正常使用。

（3）应急预案

本次评价以《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）为指导，结合《国家突发环境事件应急预案》和《环境污染事故应急预案编制技术指南》相关规定，制定出本项目环境风险应急预案，建设单位必须在此基础上制定更为详细的应急预案及演练计划，同时本项目的环境应急预案应与项目区的环境应急预案相衔接。经采取以上措施后，能够减轻项目火灾对周围大气、土壤环境影响。

（3）环境监测计划

根据环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求以及《排污单位自行监

测技术指南总则》（HJ 819-2017）表 1 非重点排污单位、其他排放口的监测指标自行监测要求，本项目自行监测计划见下表：

项目自行监测计划一览表

监测点位	检测因子	监测频次	备注
废气	DA005 生产四区废气排放口 (非甲烷总烃)	1 次/季度	委托检测
	DA005 生产四区废气排放口 (臭气浓度)	1 次/半年	委托检测
厂界	非甲烷总烃、臭气浓度	1 次/半年	委托检测
	噪声 LeqdB (A)	1 次/季, 昼夜间	委托检测

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本公司不涉及区域削减污染物总量措施，所有生产设备中没有需淘汰的落后产能设备。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目卫生防护距离内无环境敏感点。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地、珍稀动物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

3 整改工作情况

项目验收现场检查会专家提出的整改意见及整改措施如下：

(1) 车间地面上撒漏的粉状物料应及时清理，保持车间地面清洁，防止扬尘。

整改/修改情况：已安排车间专门人员及时清理车间地面上撒漏的粉状物料，保持车间地面清洁，防止扬尘。

(2) 定期检查废气收集设施的运行情况，确保废气有效收集和处理；

整改/修改情况：已安排车间专门人员定期检查废气收集设施的运行情况，确保废气有效收集和处理。

(3) 项目运营过程中，严格执行排污许可排放标准，一般固体废物严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求，危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求执行。

项目运营过程中，企业严格执行排污许可排放标准，一般固体废物严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求执行，危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求执行。